Mazowiecka Fabryka Mebli

STAN plus



KATALOG

FRONTY KUCHENNE

Mazowiecka Fabryka Mebli

STANplus

SZANOWNI PAŃSTWO,

Mazowiecka Fabryka Mebli Stanplus produkuje wysokiej jakości systemy zabudowy wnętrz oraz fronty meblowe. Firma istnieje od 2002 roku. Stworzyli ją ludzie z wieloletnim doświadczeniem w branży meblarskiej. Od momentu powstania, przedsiębiorstwo dynamicznie się rozwija dzięki wprowadzeniu najnowszych technologii i wysoko wydajnych maszyn. Zaawansowana technologia w postaci ploterów frezujących, automatu lakierniczego Cefla, automatycznego systemu polerowania frontów w postaci szlifierek szerokopasmowych pozwala na wprowadzenie nowych produktów, które cechują się wysoką jakością, trwałością oraz różnorodnością wzorów.

MFM Stanplus dopasowała swoje wyroby do nowoczesnych trendów w aranżacji wnętrz. Najbardziej modne, lakierowane fronty meblowe wyróżniają się nieskazitelną powierzchnią oraz wysokim stopniem połysku, który utrzymuje się przez wiele lat. Fronty meblowe spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów, dbających o każdy szczegół wystroju. Trwałość i jakość produktów gwarantowana jest przez wysoką klasę urządzeń używanych w cyklu produkcyjnym.

Mazowiecka Fabryka Mebli Stanplus wyróżnia się indywidualnym podejściem do klienta. Dzięki wykorzystaniu precyzyjnych maszyn oraz pracy artystów rzemieślników, fabryka jest w stanie zaspokoić zarówno potrzeby ludzi podążającymi za nowoczesnymi trendami w modzie, jak i tych, którzy wolą klimat klasycznego wnętrza. Dodatkowym atutem przedsiębiorstwa jest wysoka jakość obsługi, przejawiająca się w dobrze zorganizowanym dziale zamówień, krótkich terminach realizacji oraz dostarczaniu produktów własnym transportem.

SPIS TREŚCI

NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

FRONTY KUCHENNE STA

FRONTY KUCHENNE STB

FRONTY KUCHENNE STC

FRONTY STD - LAKIEROWANE INSPIRACJE MEBLOWE

LISTWY WIEŃCZĄCE



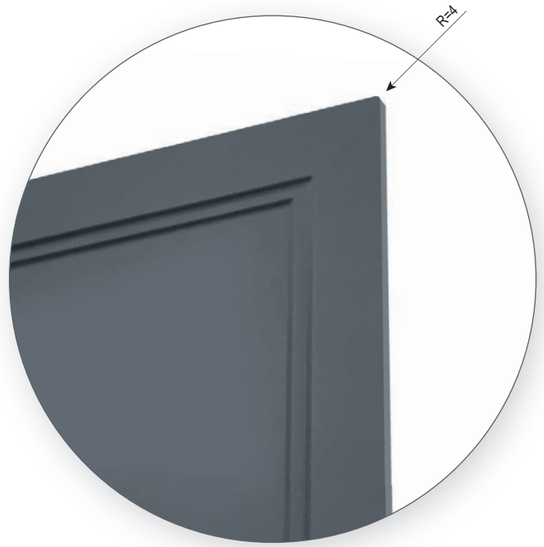
STC 19

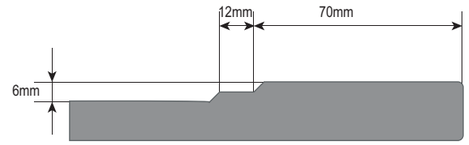


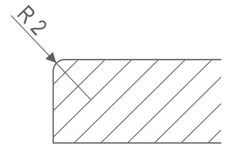
▲
Element poniżej 220 mm
wykonujemy bez frezowań











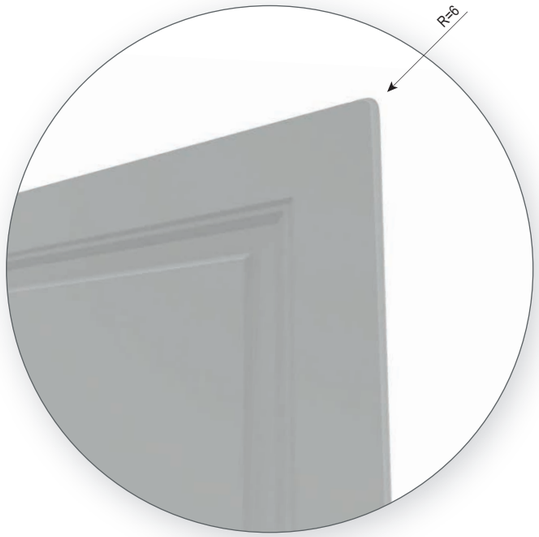


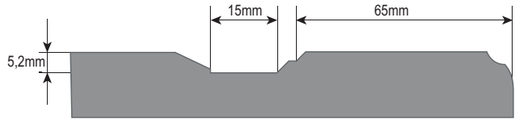


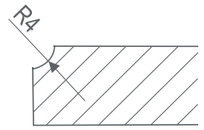
NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

STC 01











▲
Element poniżej 220 mm
wykonujemy bez frezowań







NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

STC 12



▲
Element poniżej 220 mm
wykonujemy bez frezowań

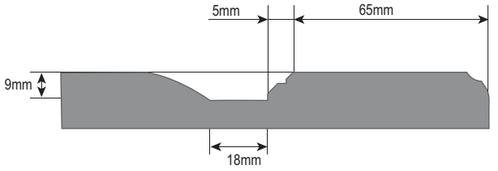


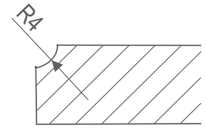










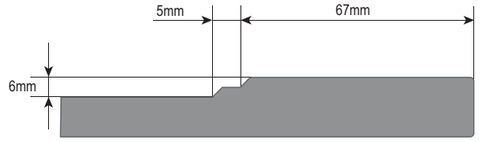


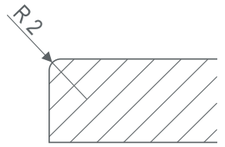
NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

STC 20











▲
Element poniżej 220 mm
wykonujemy bez frezowań





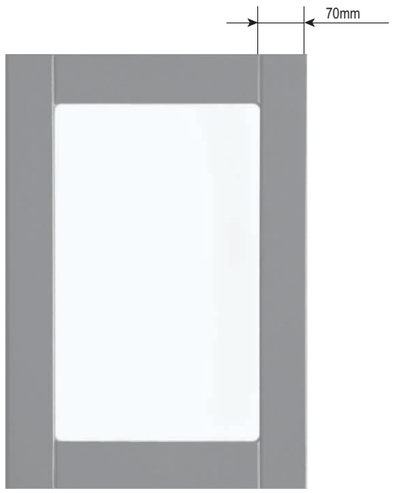


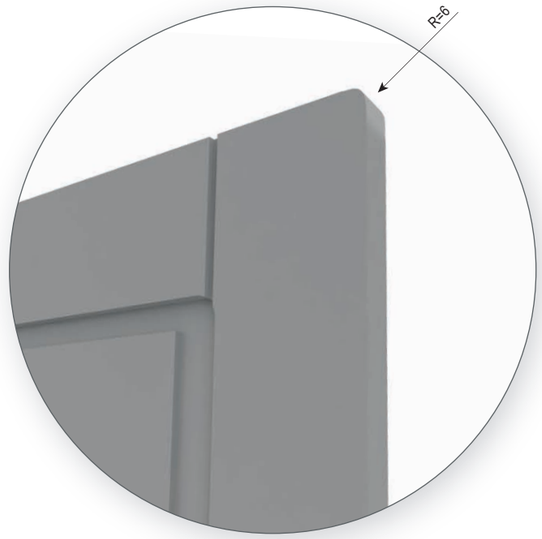
STB 18

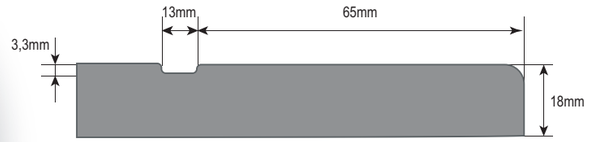


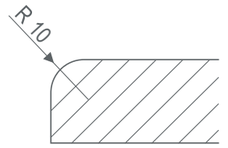
▲
Element poniżej 220 mm
wykonujemy bez frezowań









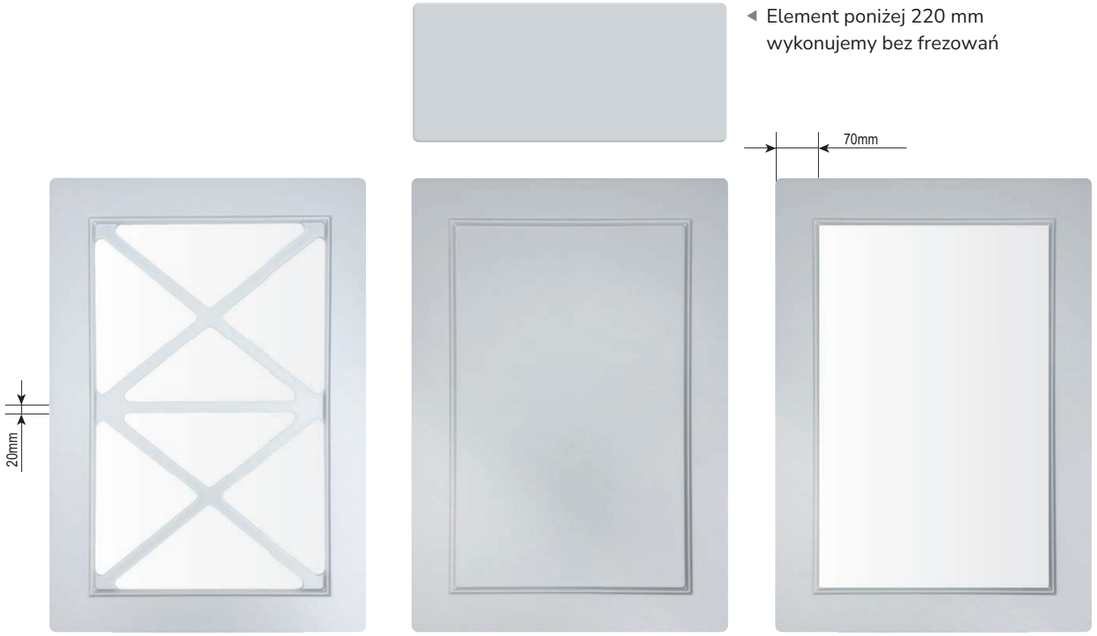






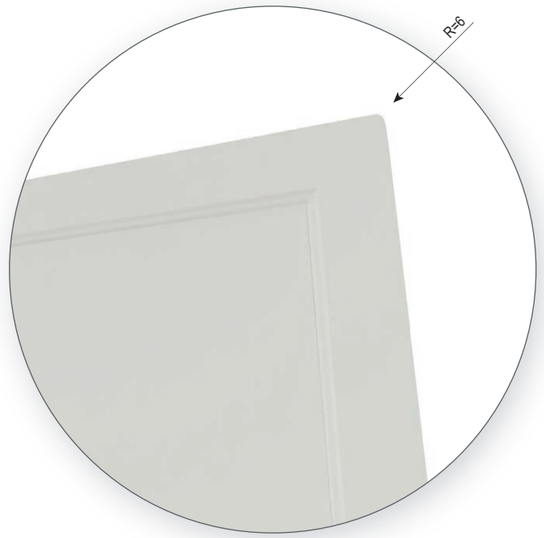
NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

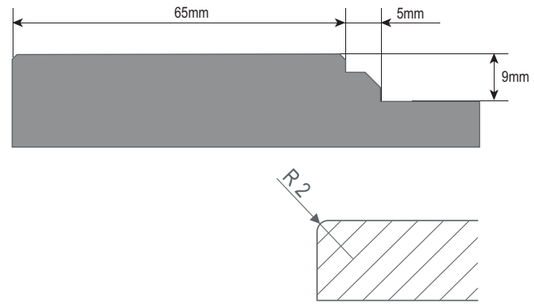
STC 16



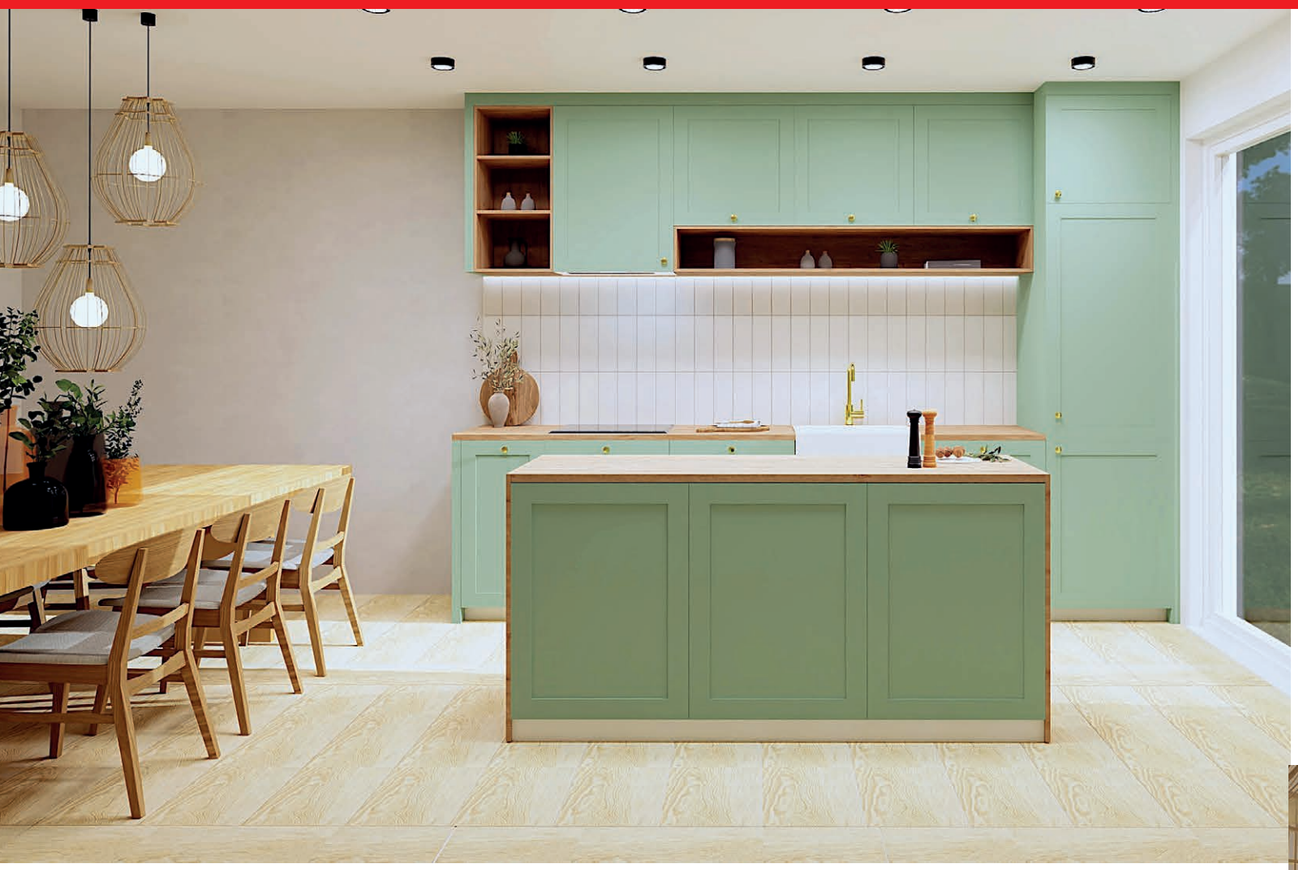


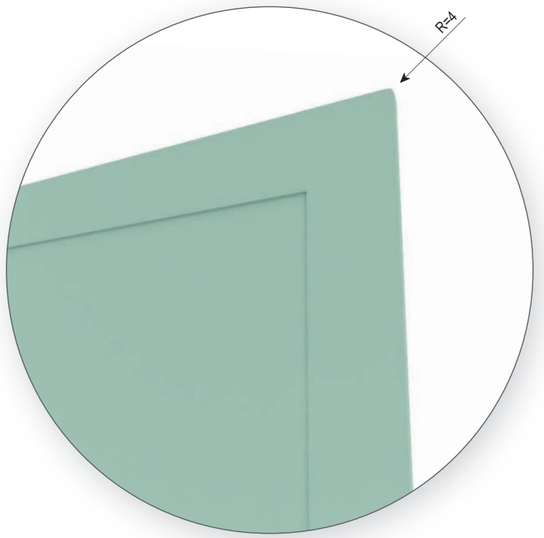


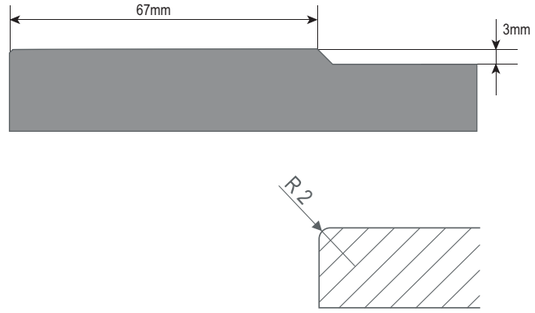




STC 13

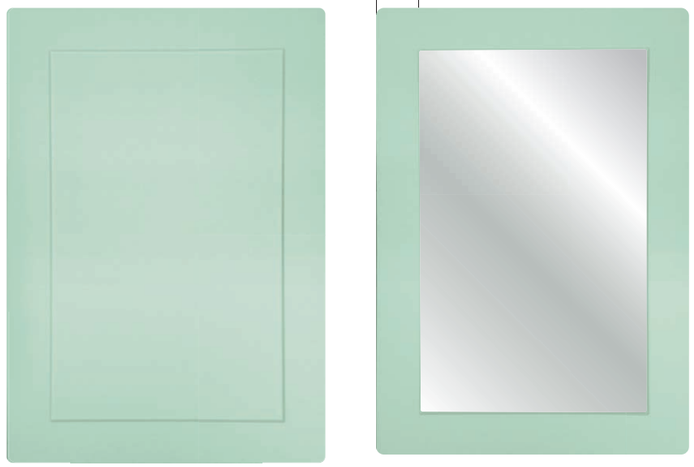








▲
Element poniżej 160 mm
wykonujemy bez frezowań





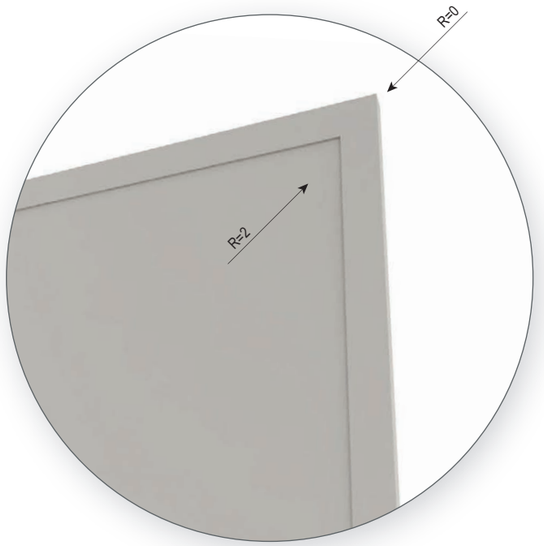
NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

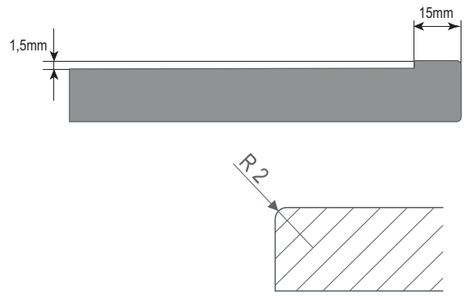
STC 23













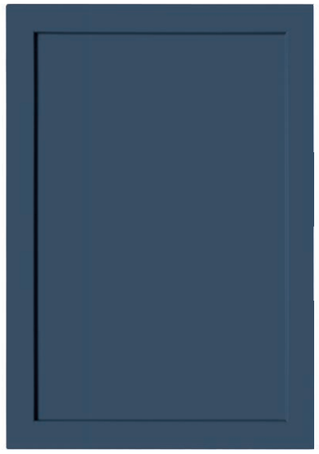


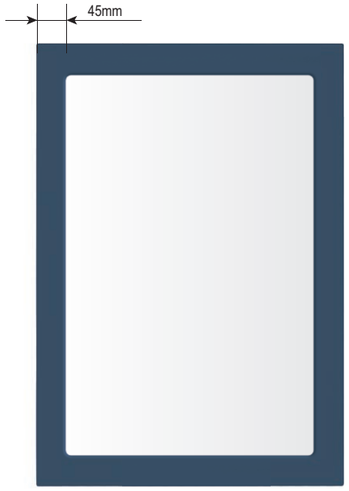
NAJCZĘŚCIEJ ZAMAWIANE WZORY

STC 22



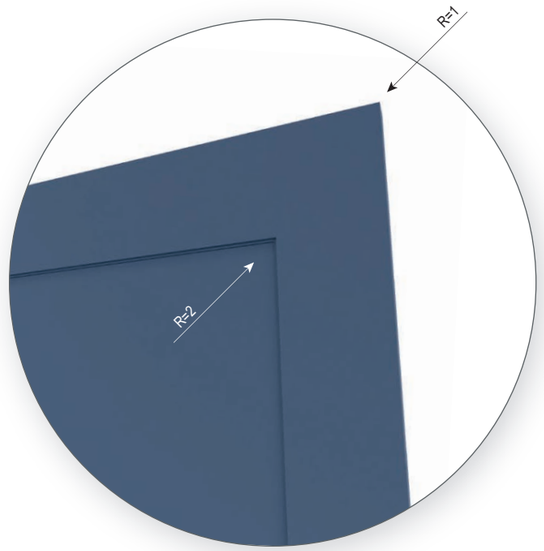
▲
Element poniżej 160 mm
wykonujemy bez frezowań



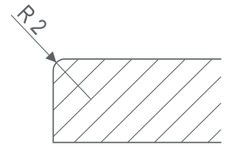




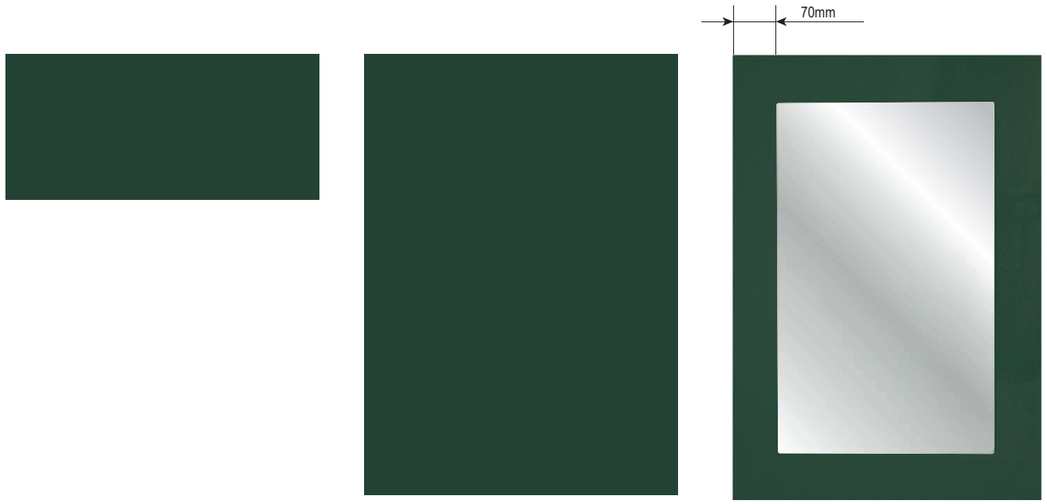


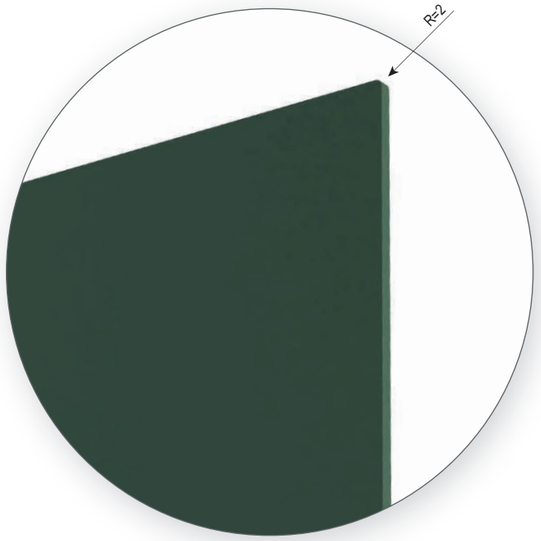


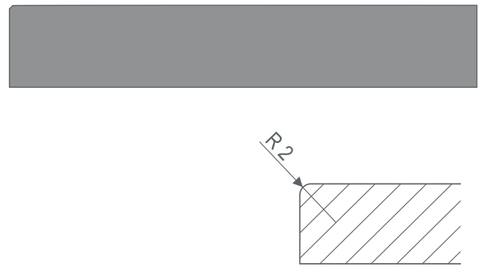




STA 06



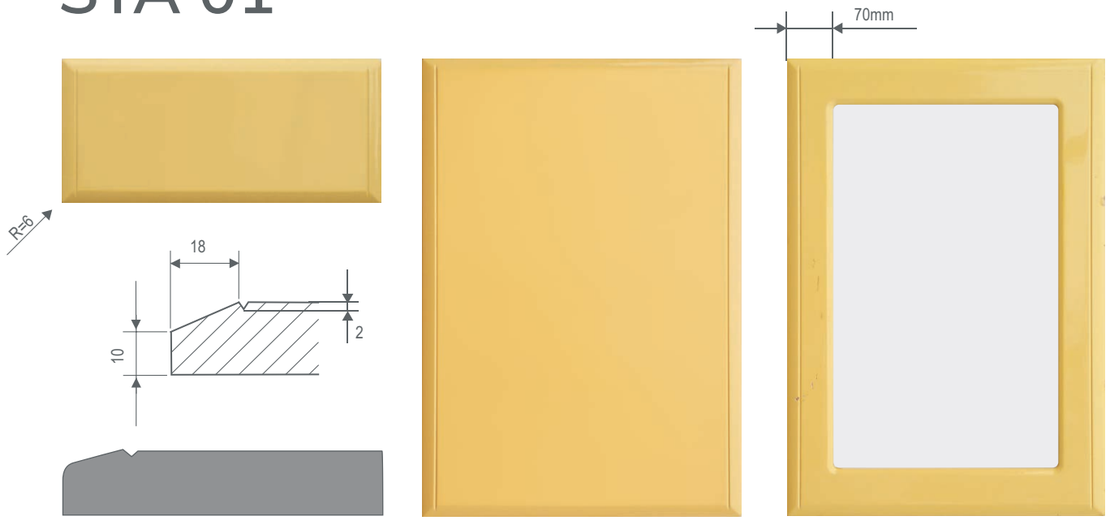








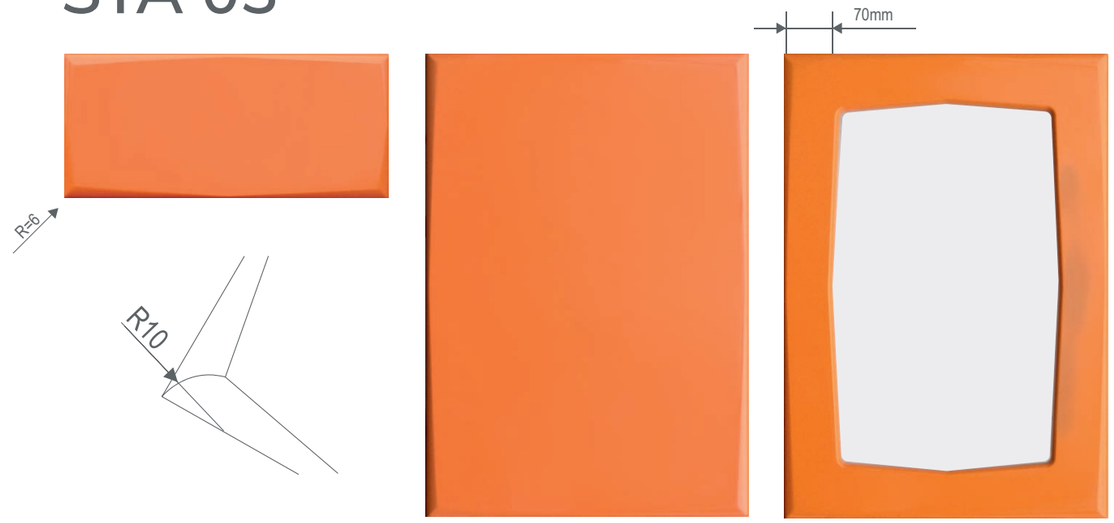
STA 01



STA 02



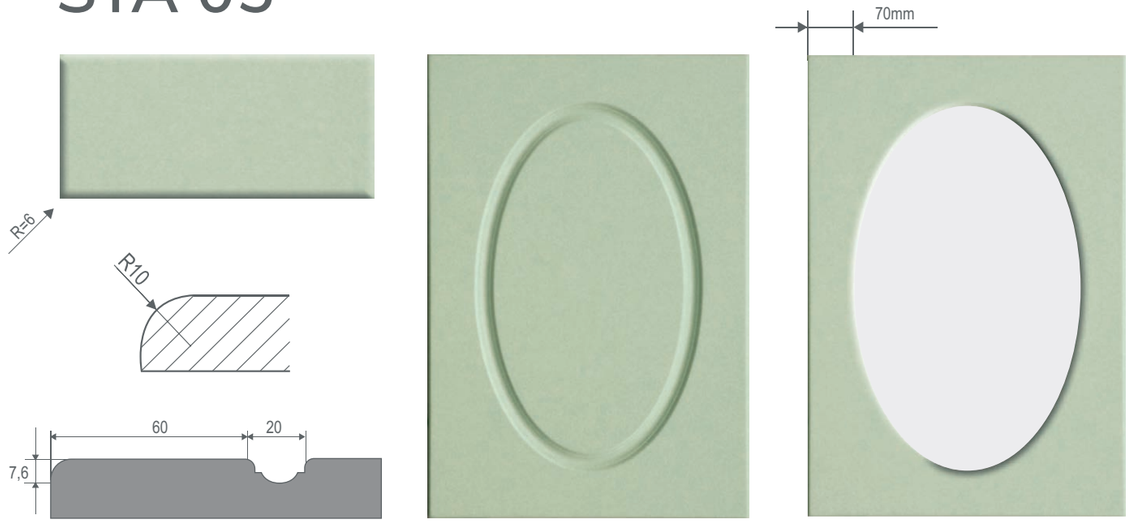
STA 03



STA 04



STA 05

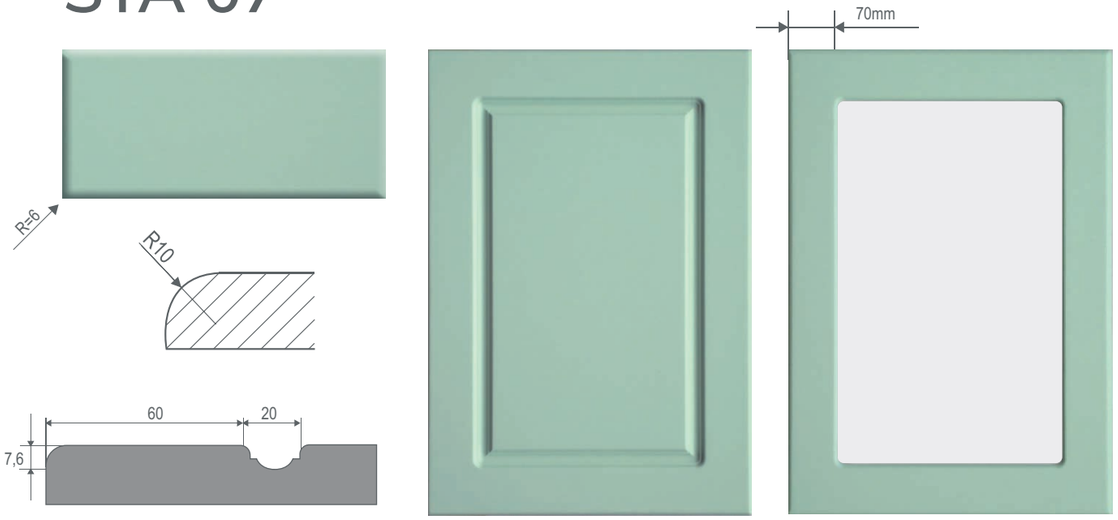


Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STA 06

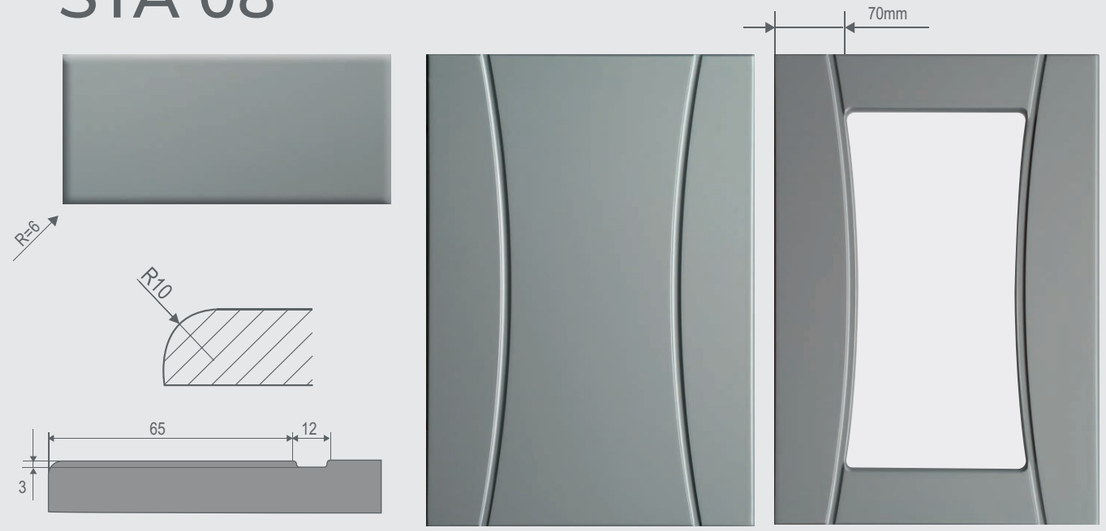


STA 07



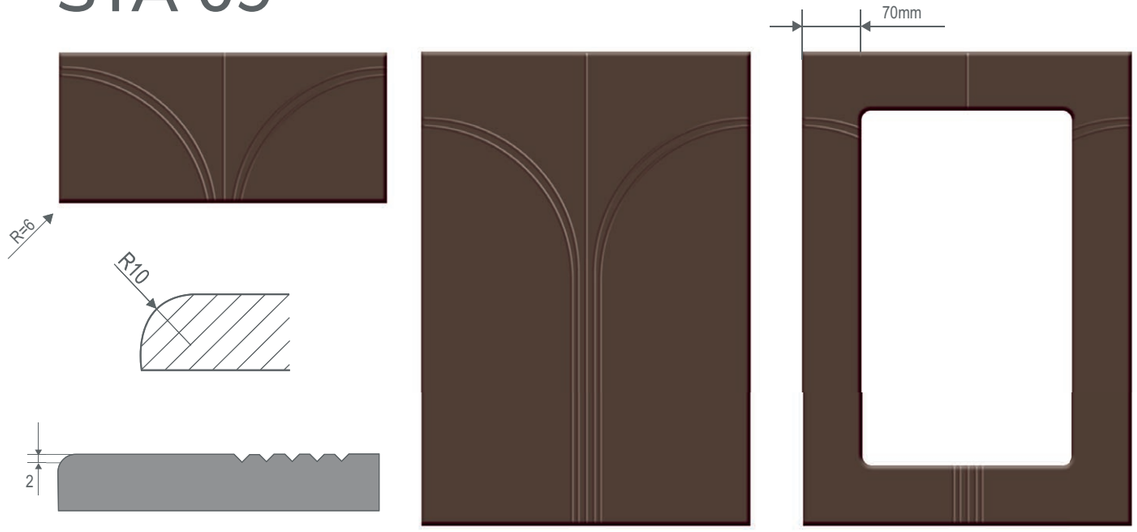
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STA 08

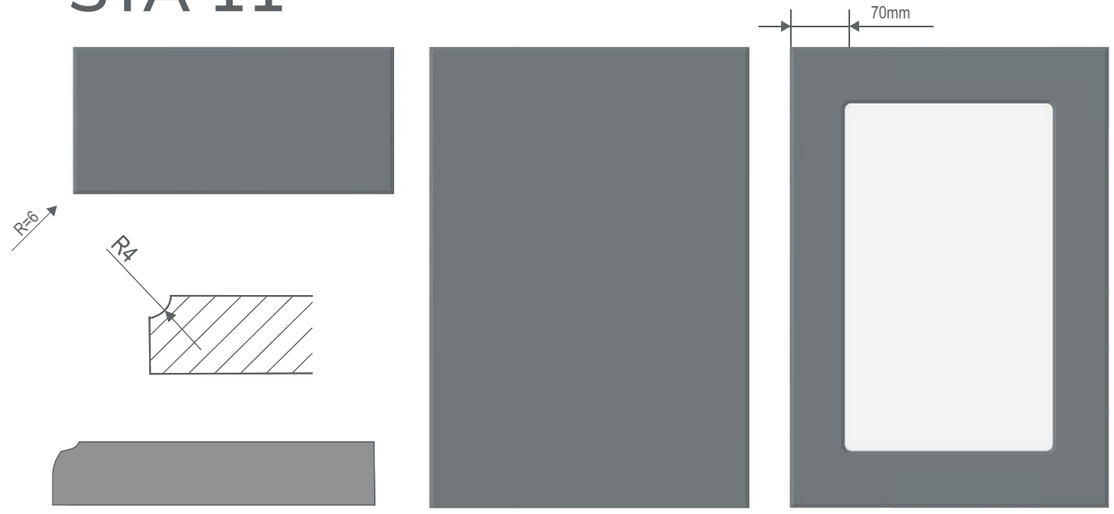


Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

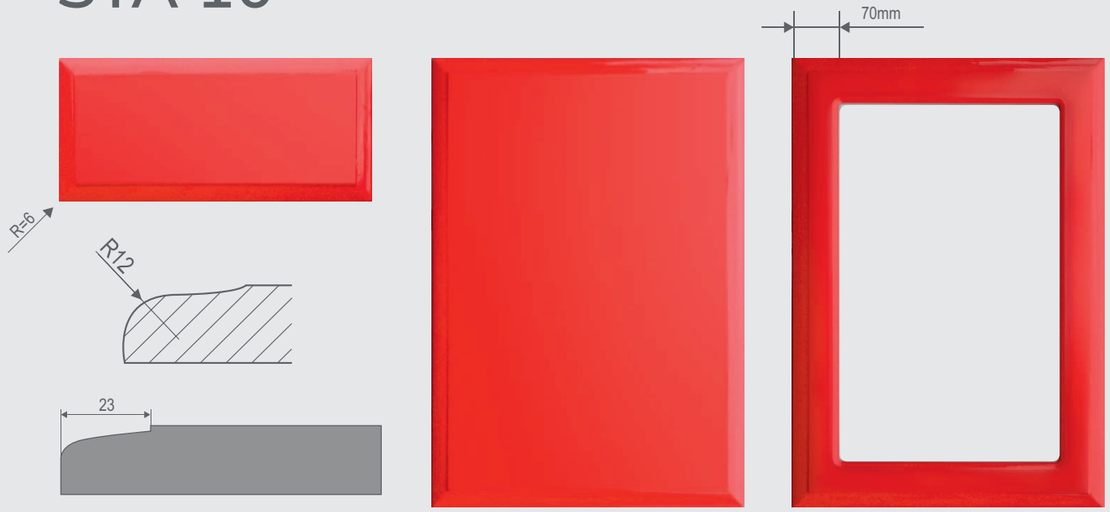
STA 09



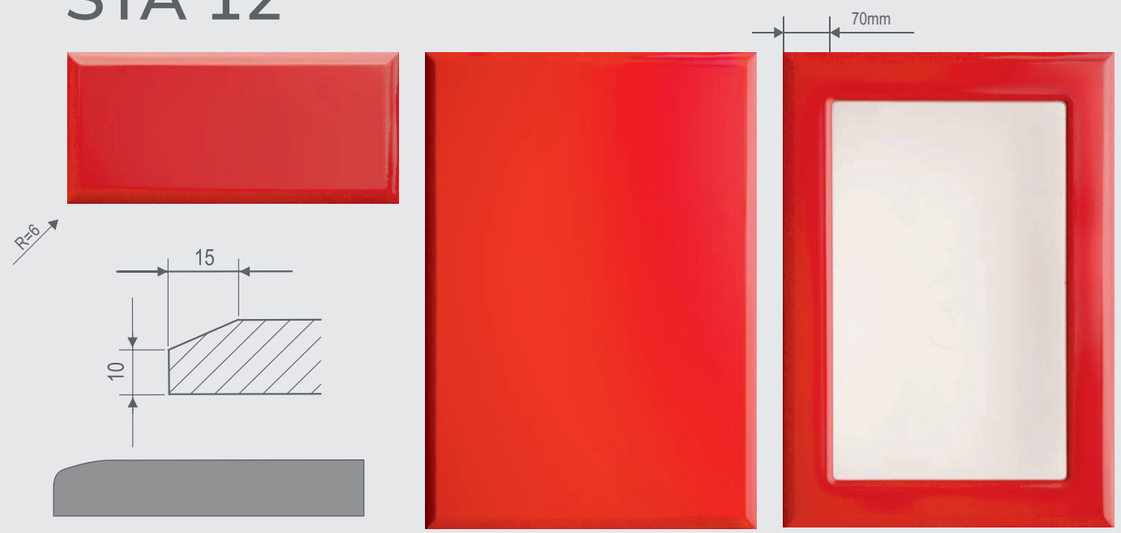
STA 11



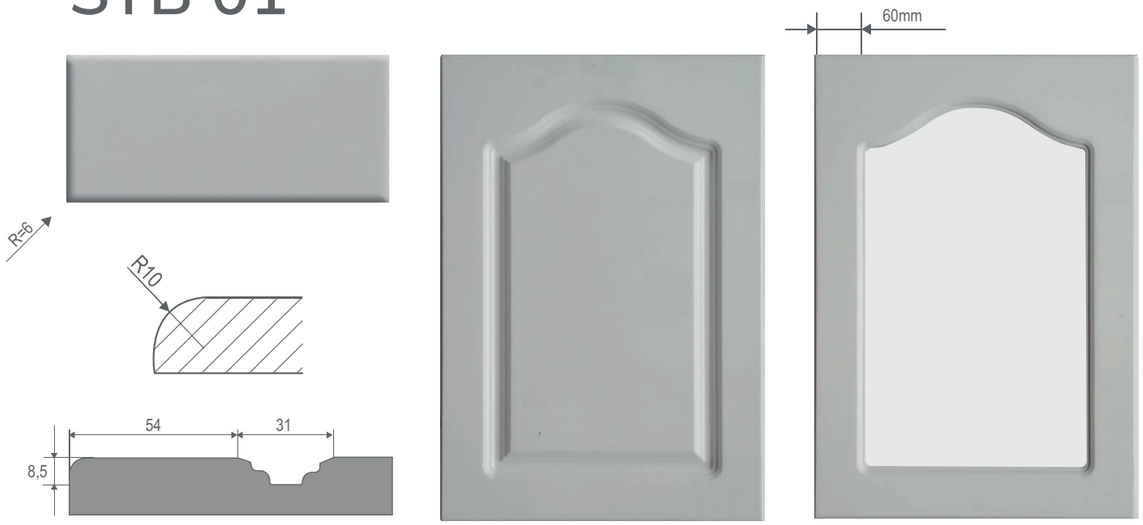
STA 10



STA 12

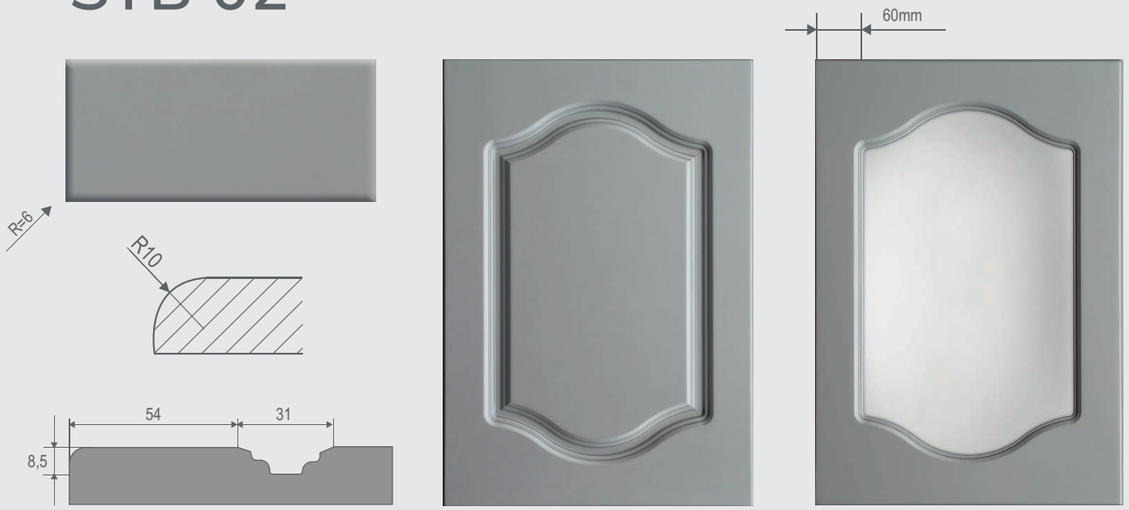


STB 01



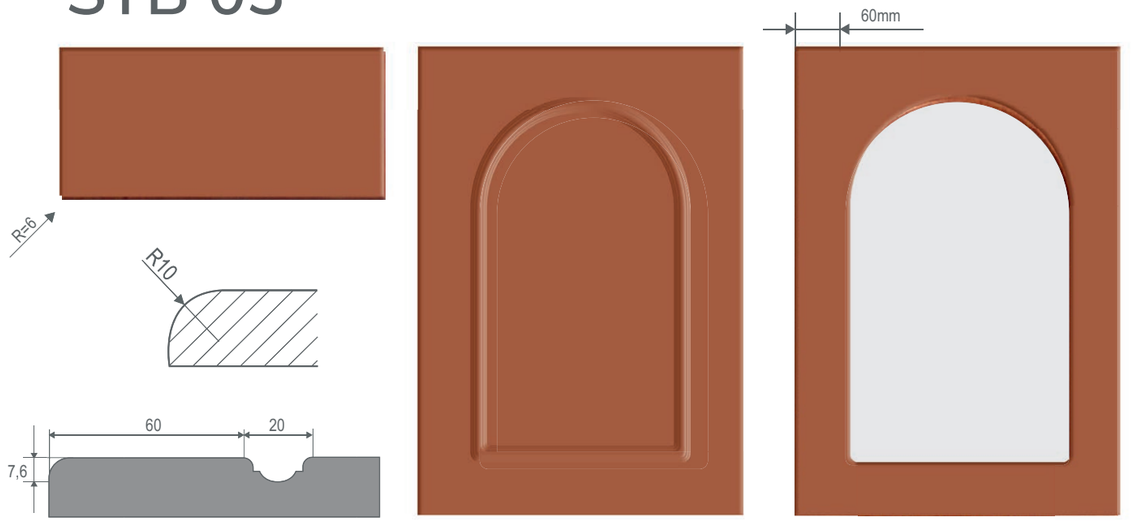
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 02



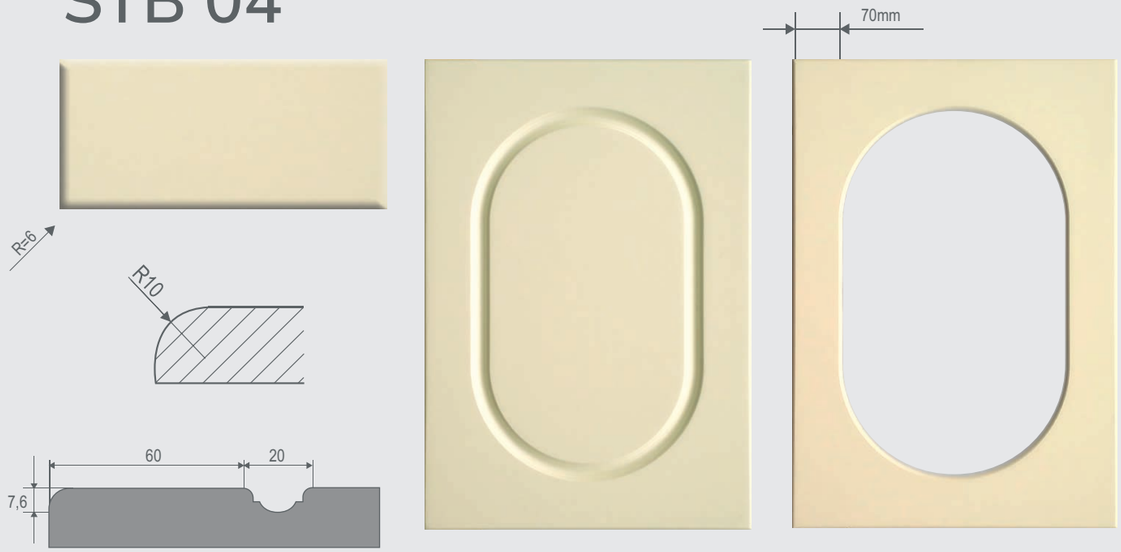
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 03



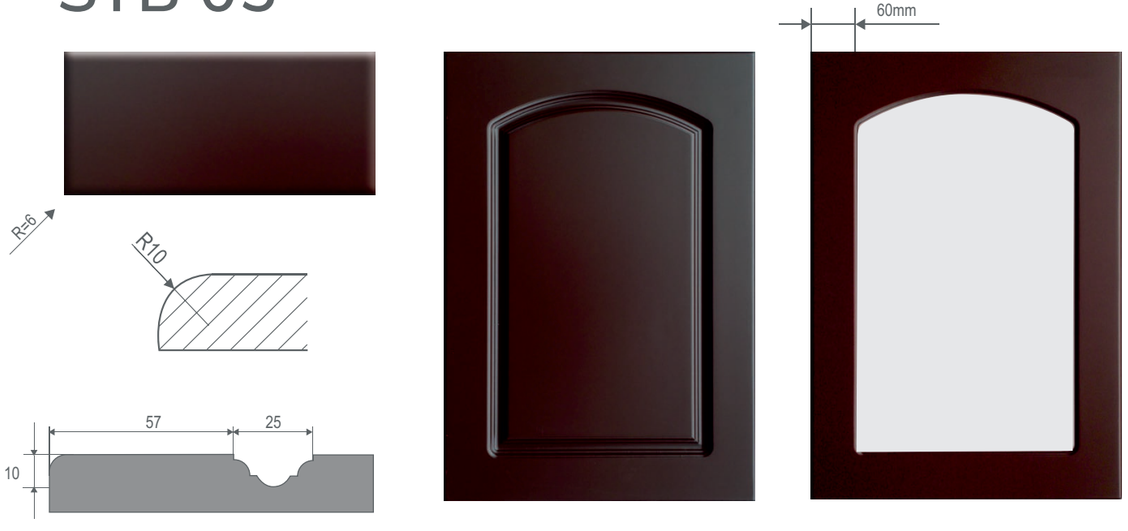
Element poniżej 350 mm wykonujemy bez frezowań

STB 04



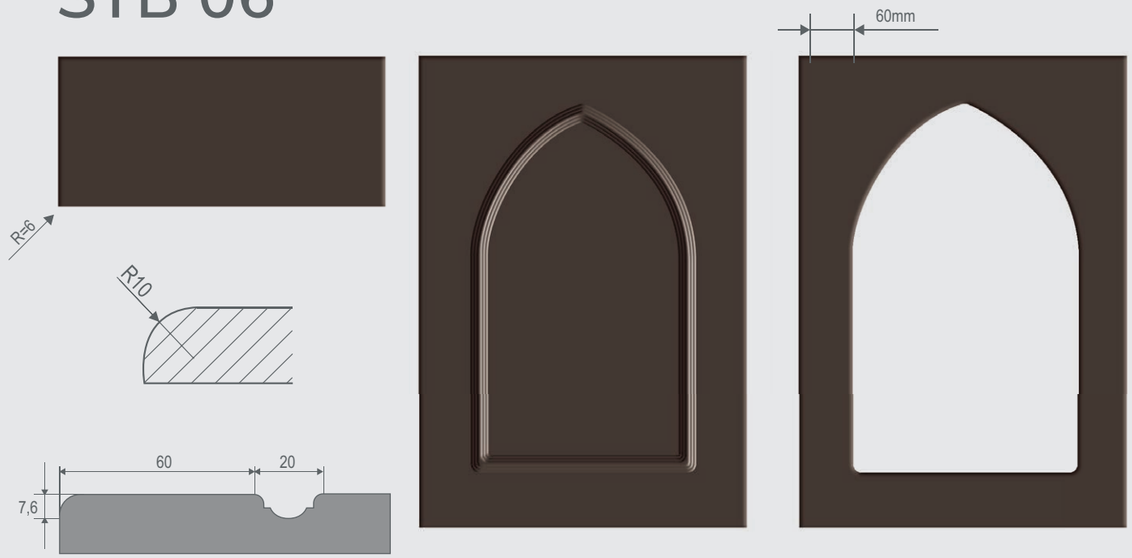
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 05



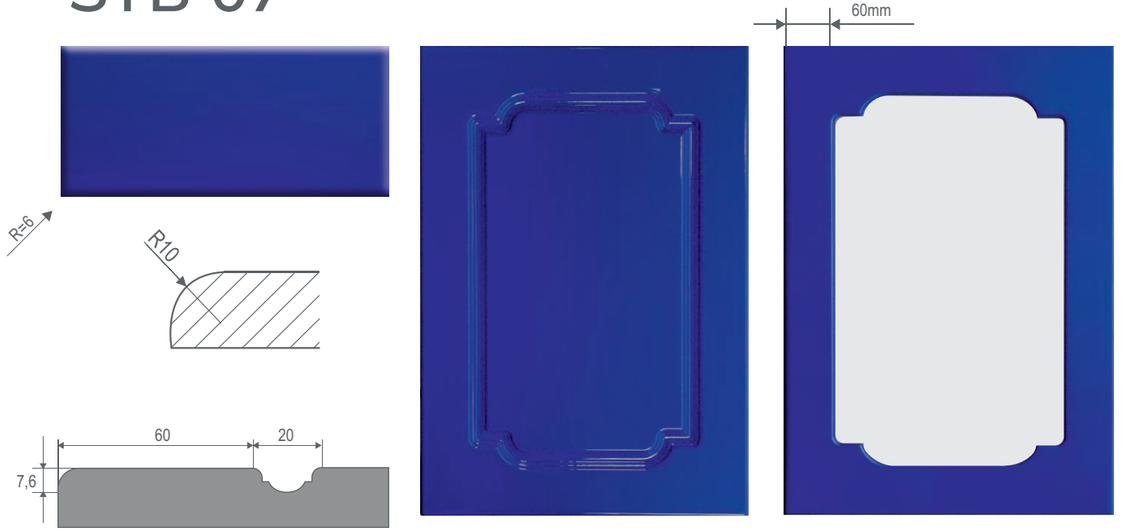
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 06



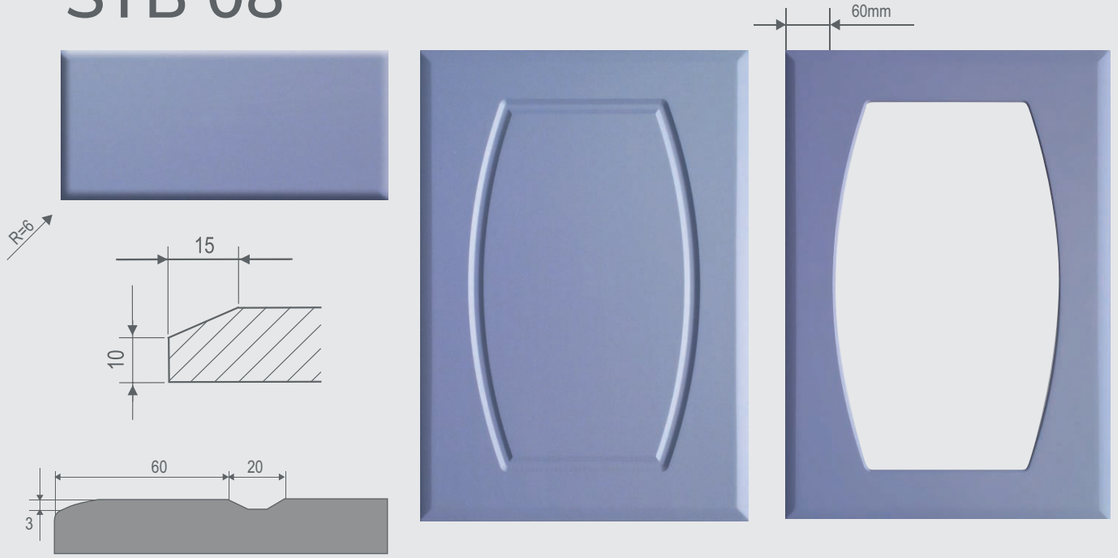
▼ Element poniżej 350 mm wykonujemy bez frezowań

STB 07



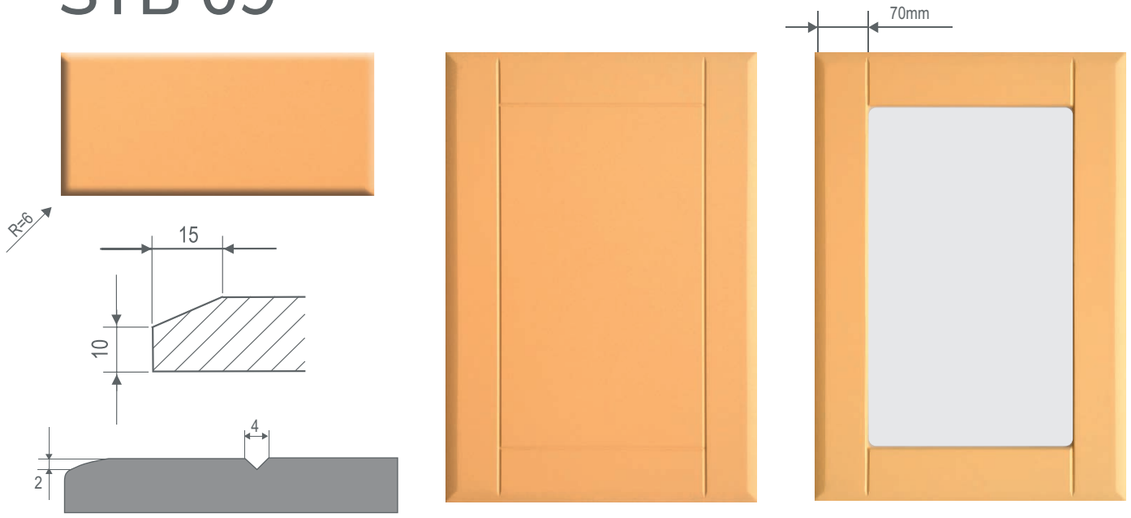
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 08

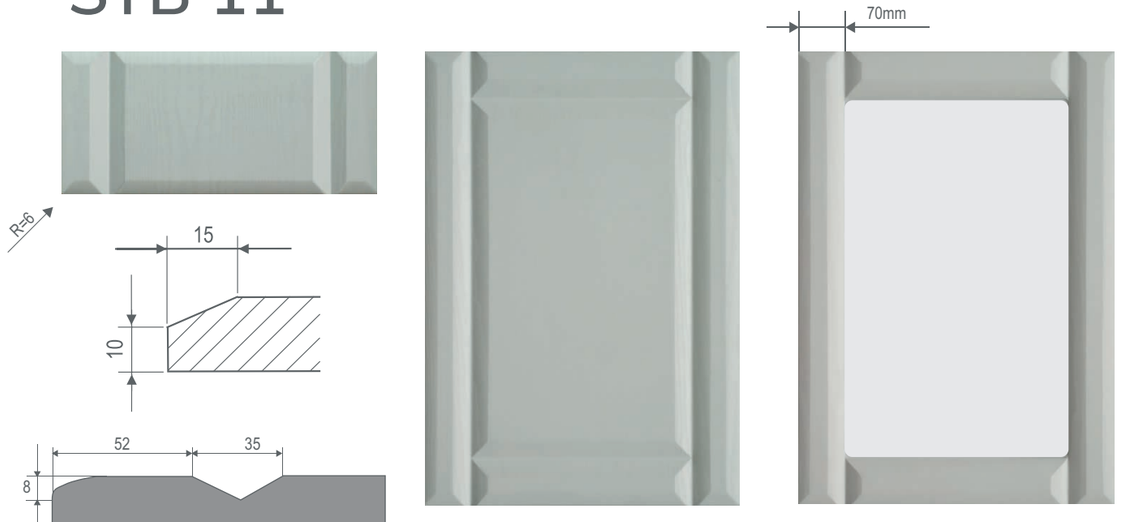


▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 09

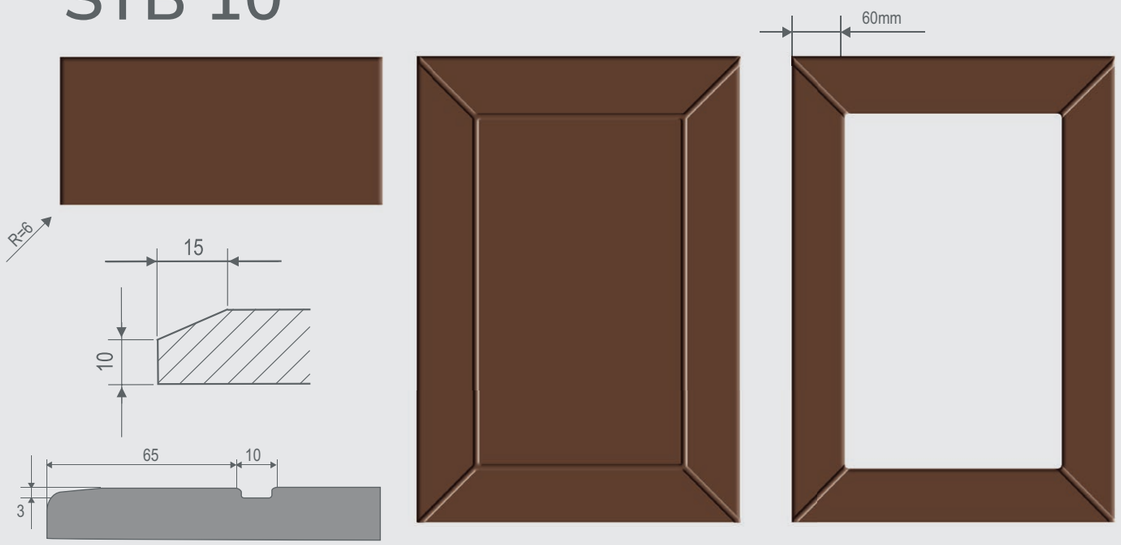


STB 11



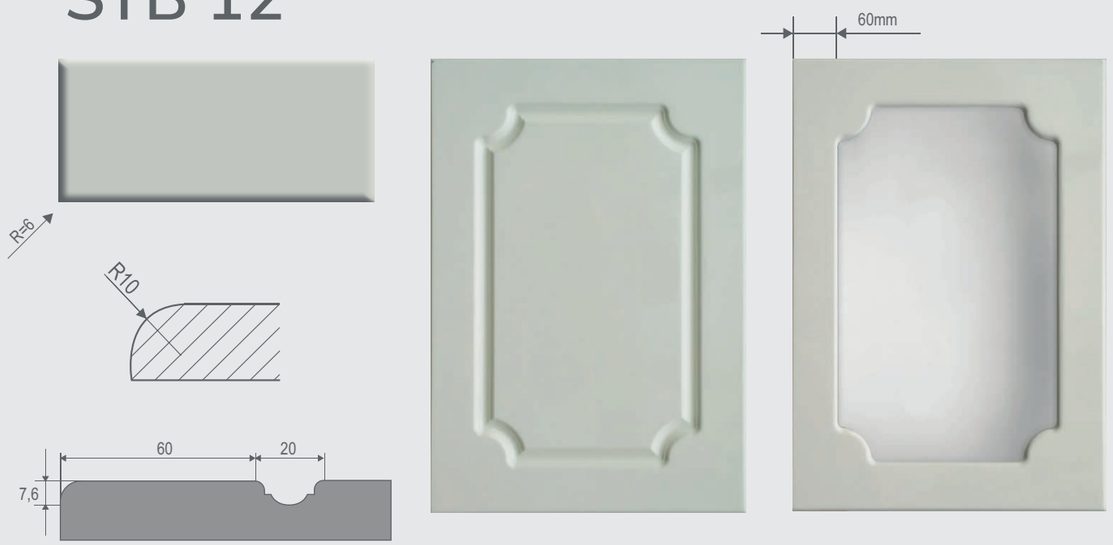
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 10



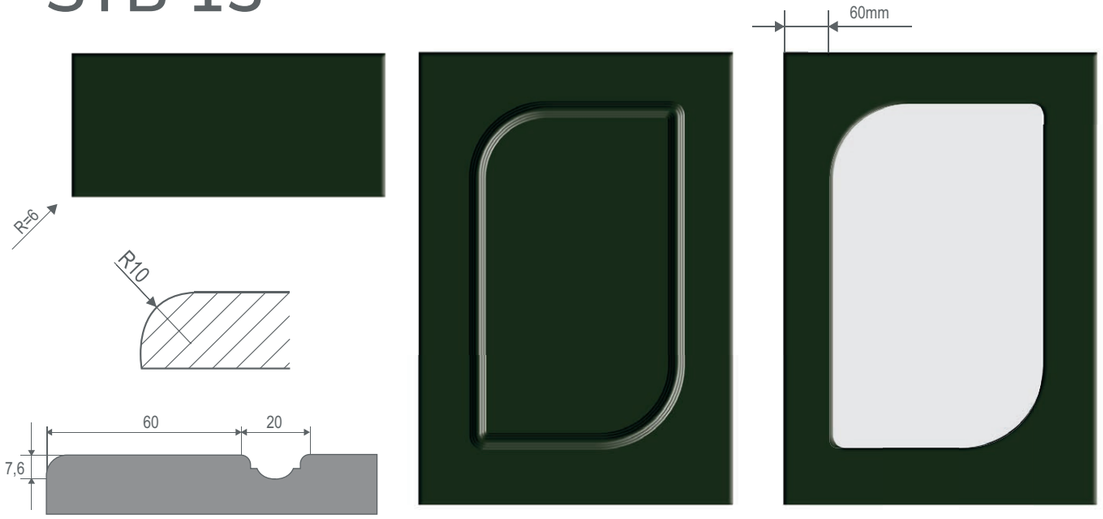
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 12

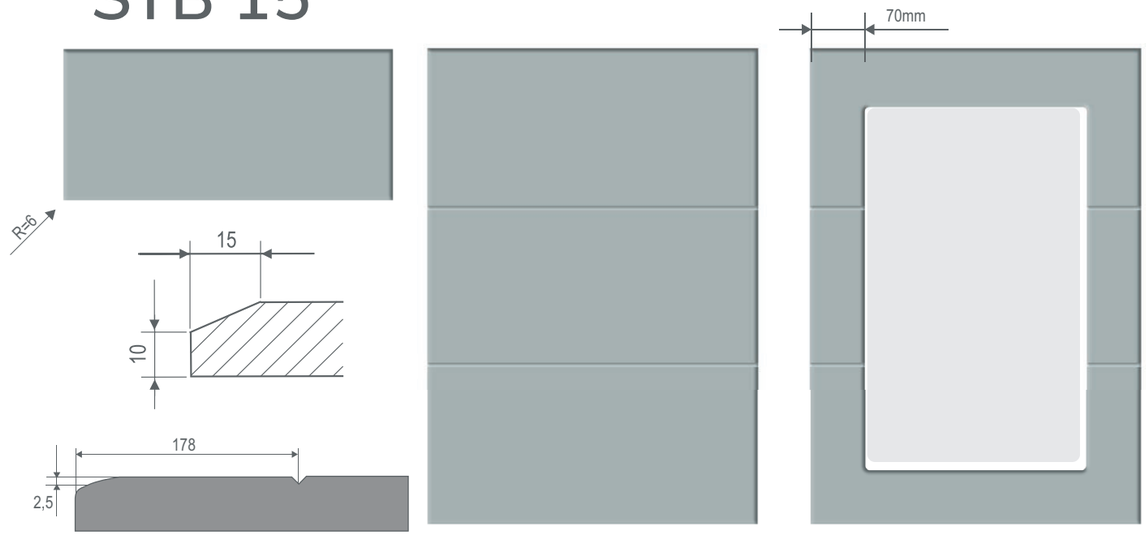


Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 13

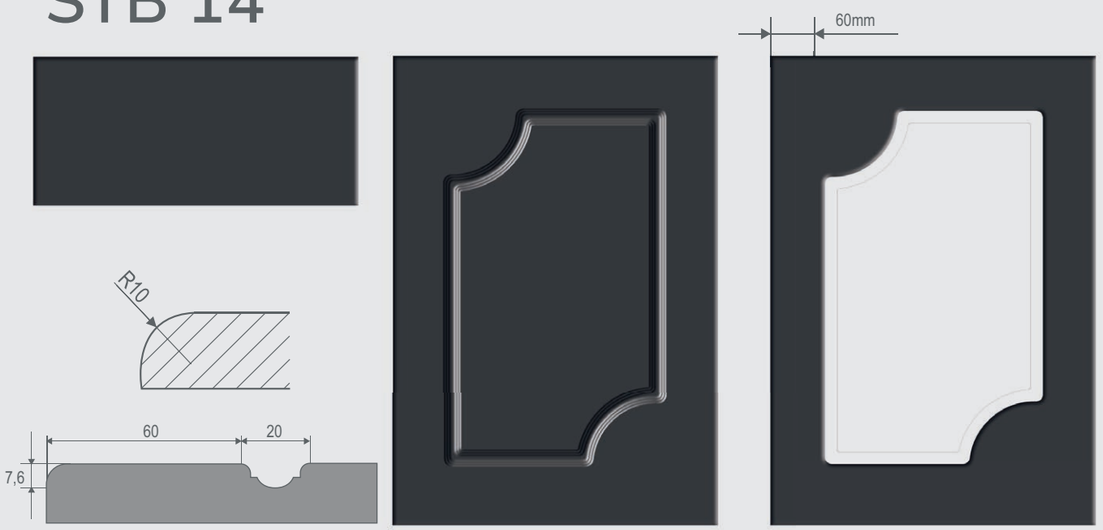


STB 15

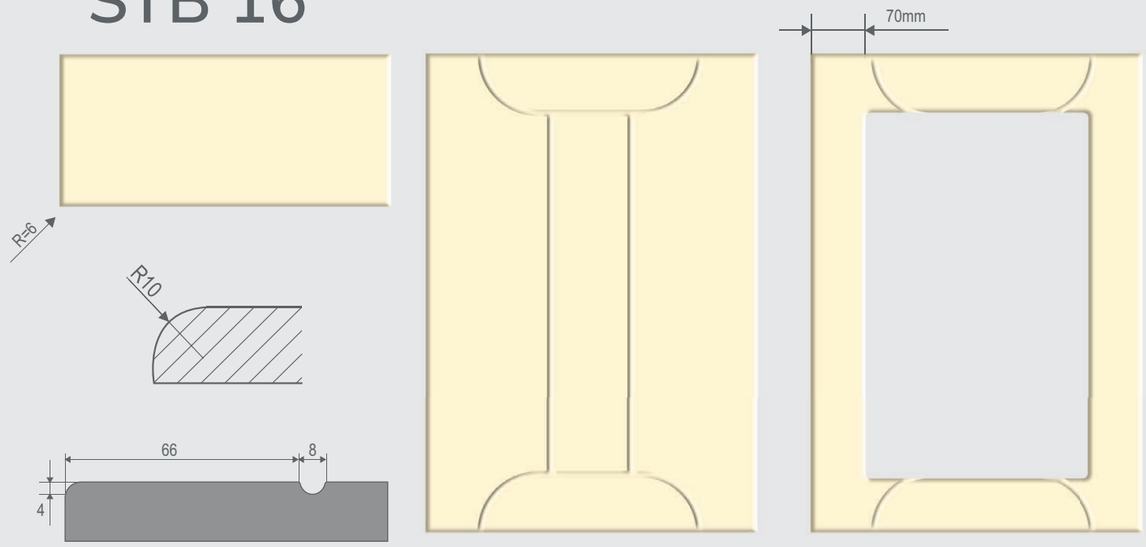


▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 14



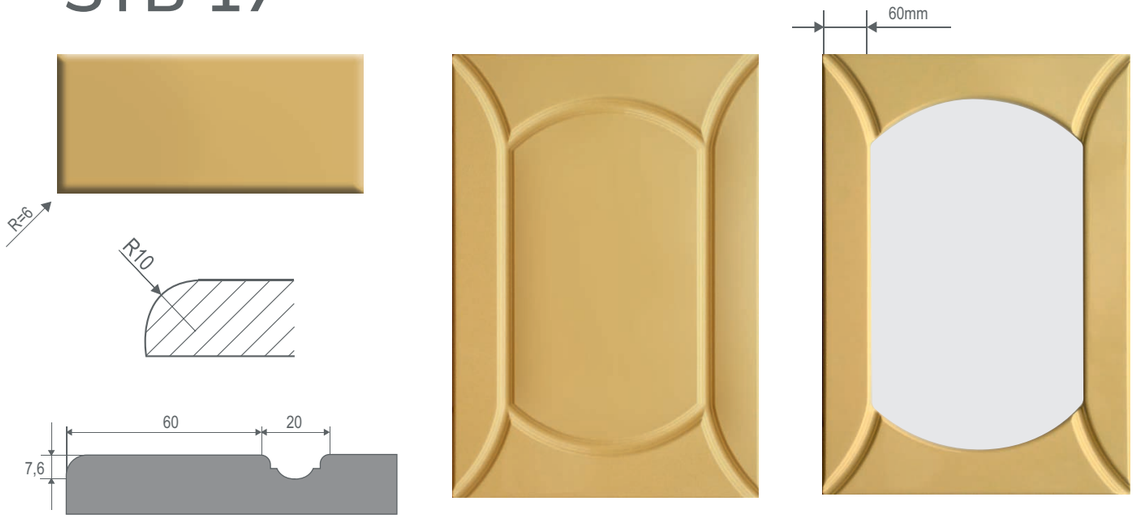
STB 16



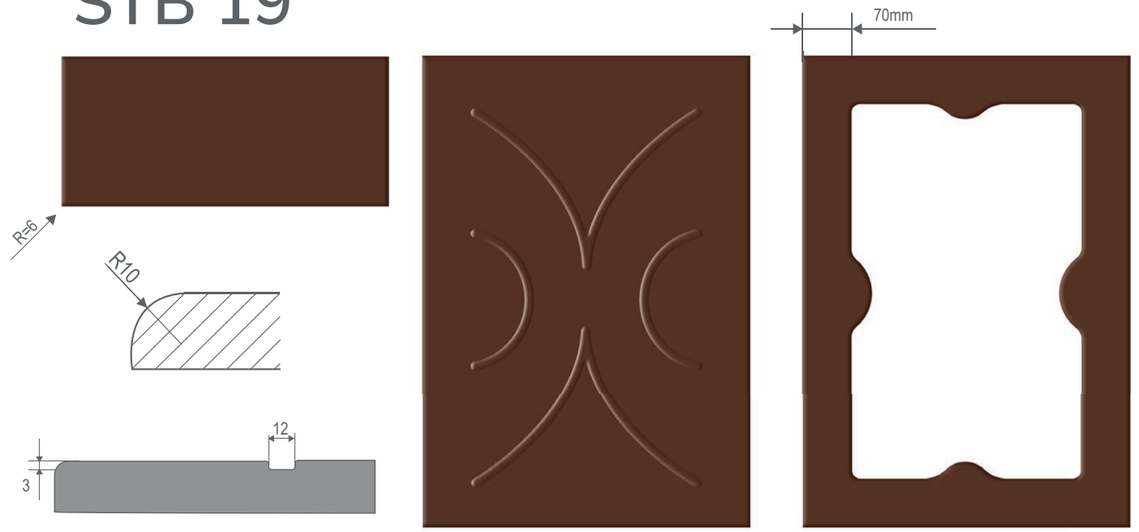
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 17



STB 19



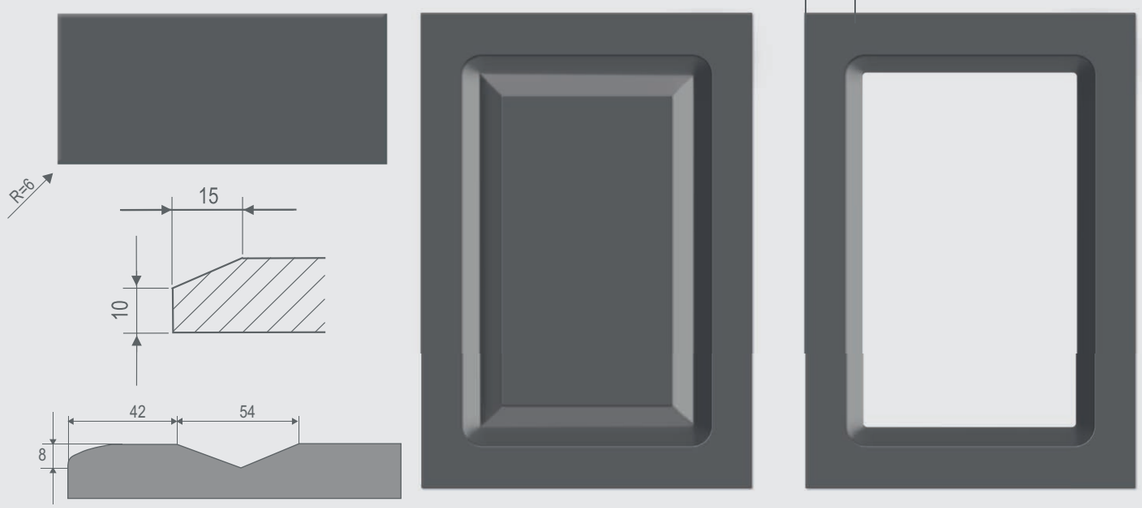
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 18



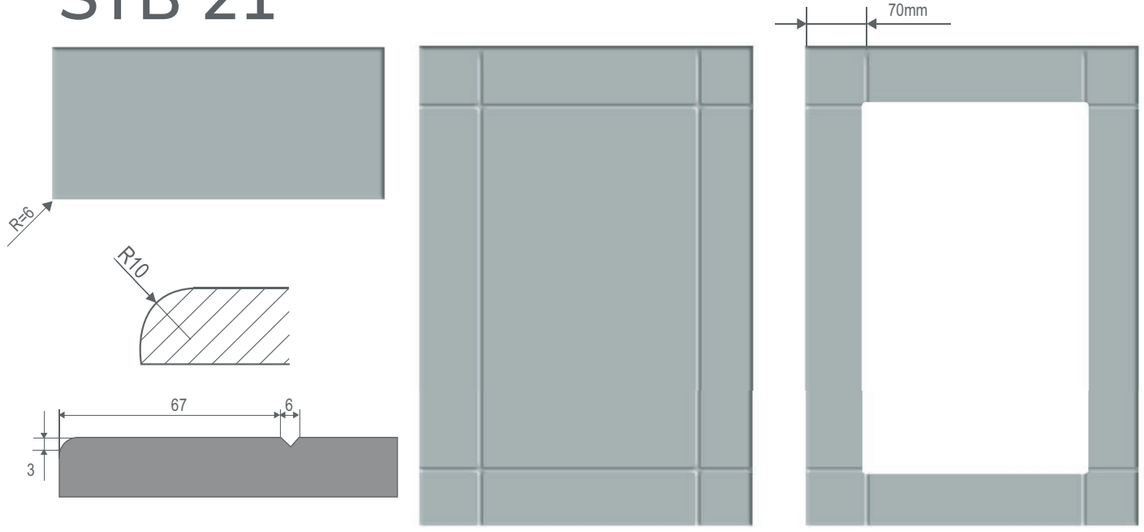
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 20



Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 21

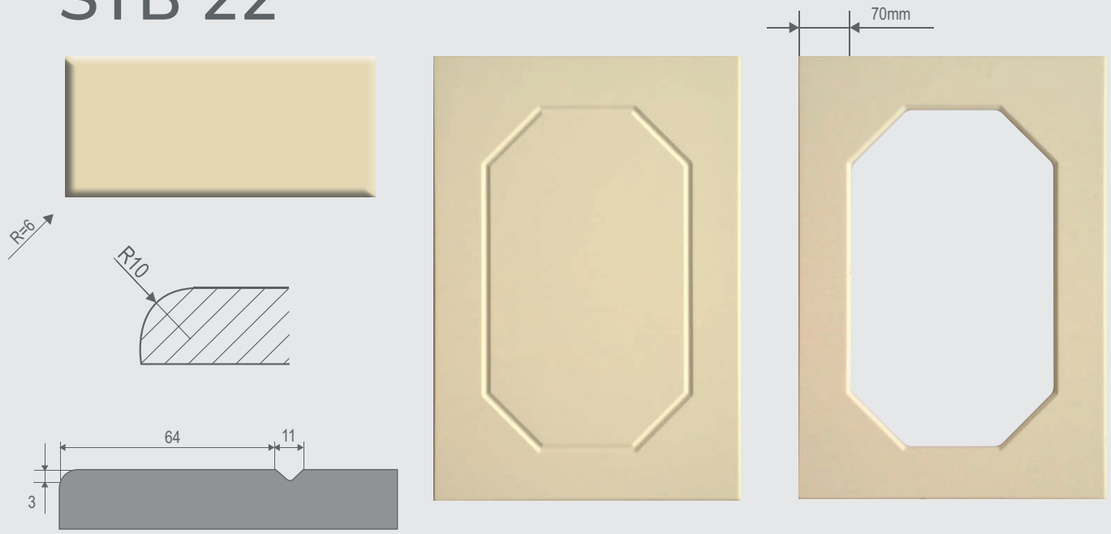


STB 23



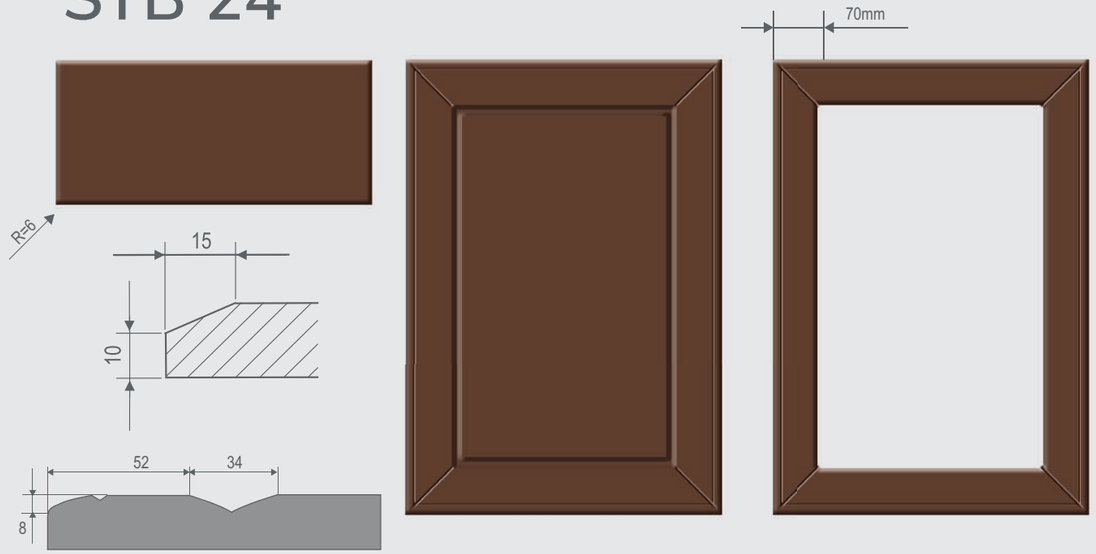
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 22



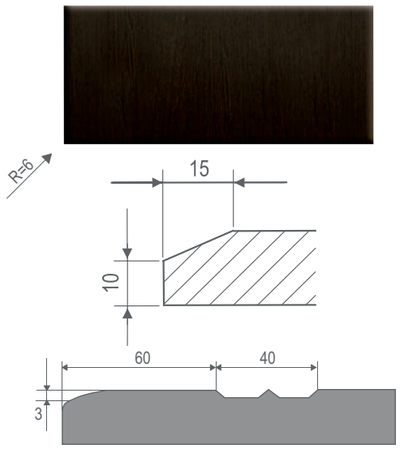
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 24



▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 25

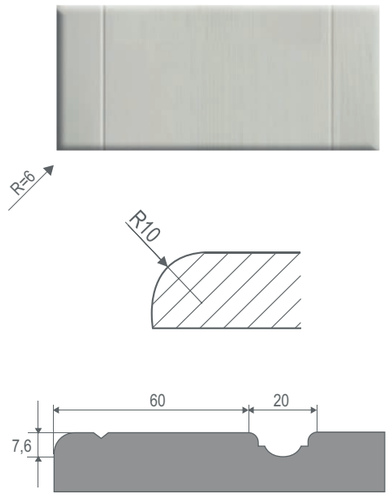






▼
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STB 26

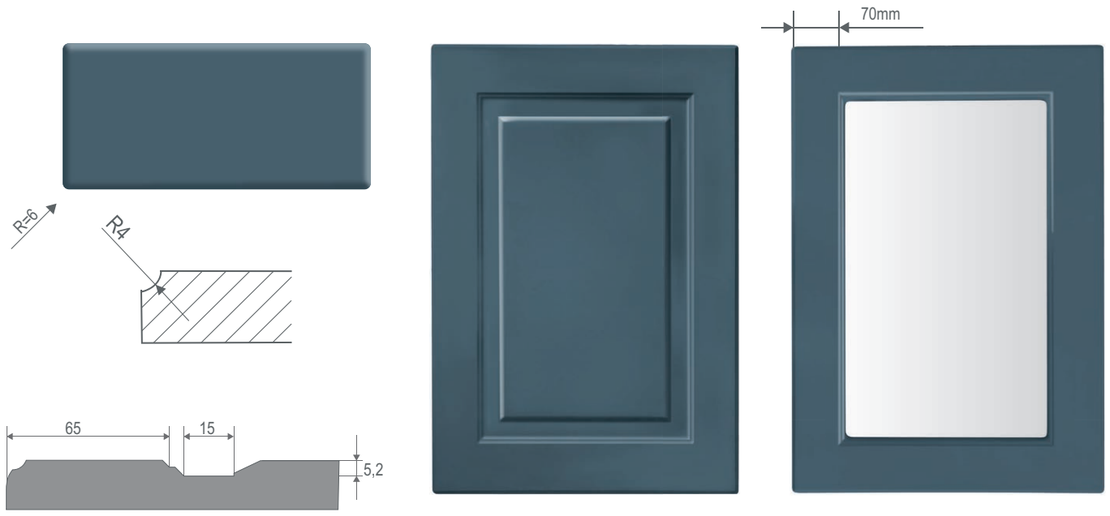






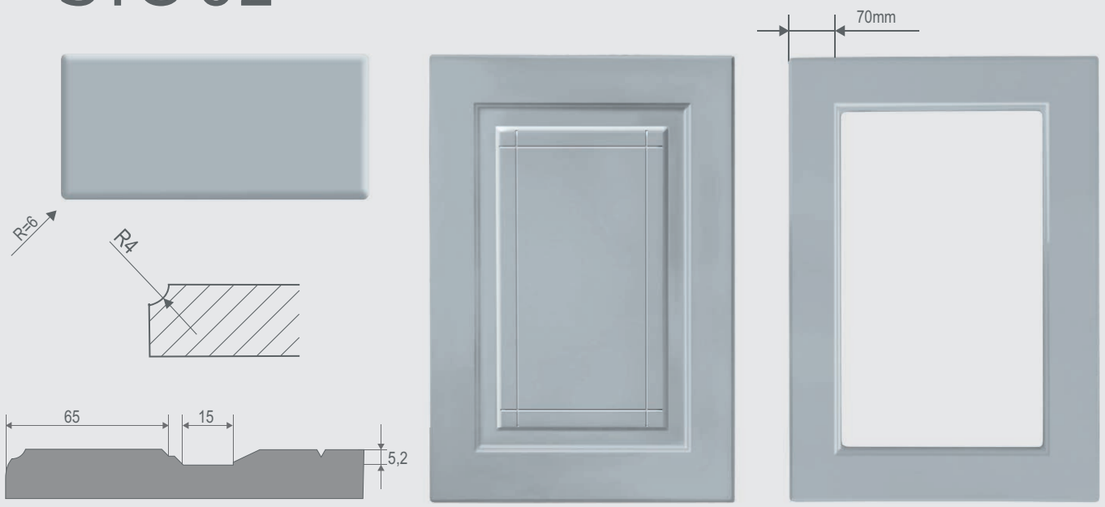
▼
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 01



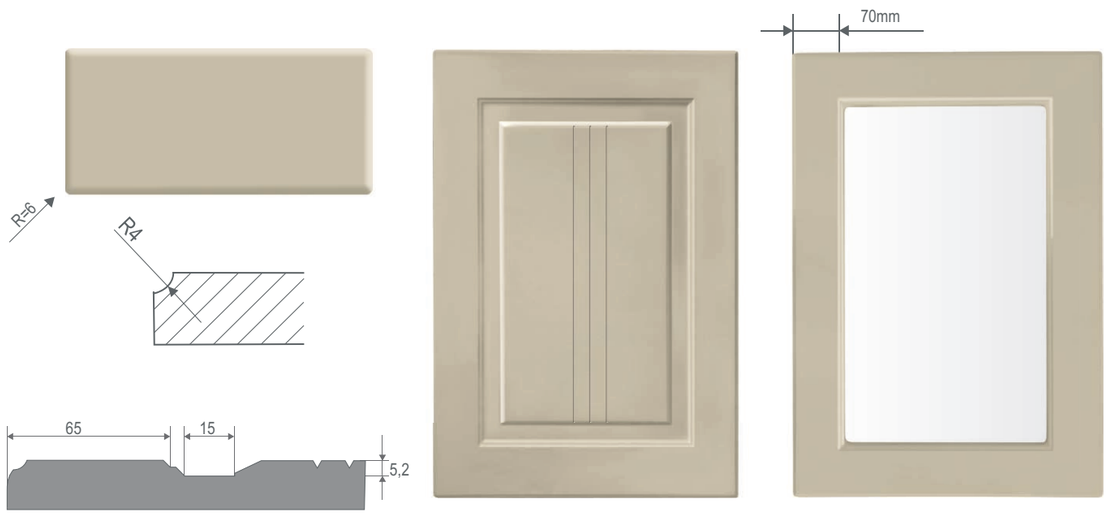
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 02



Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 03



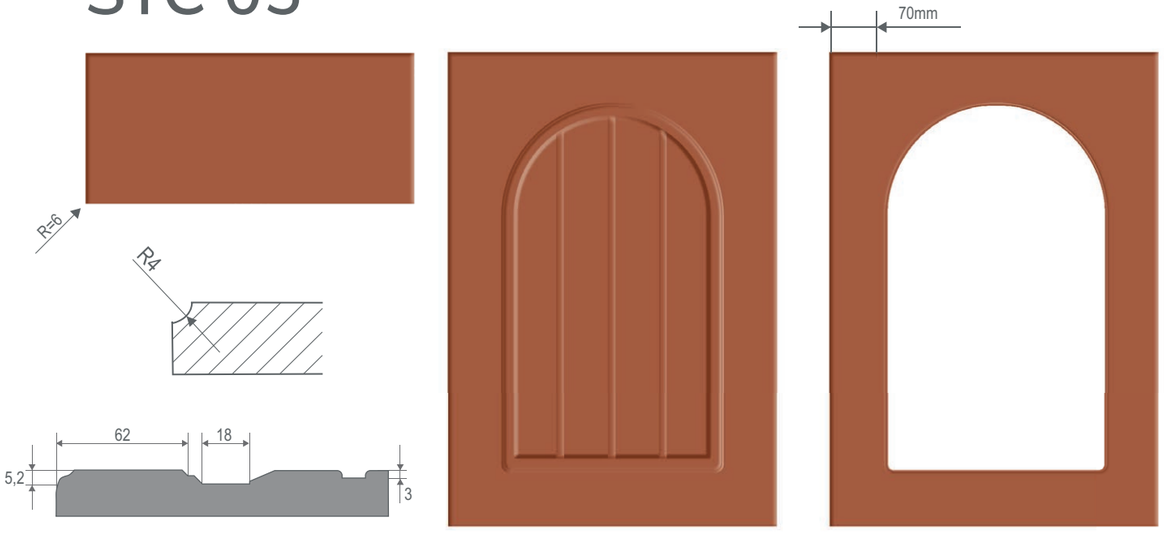
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 04



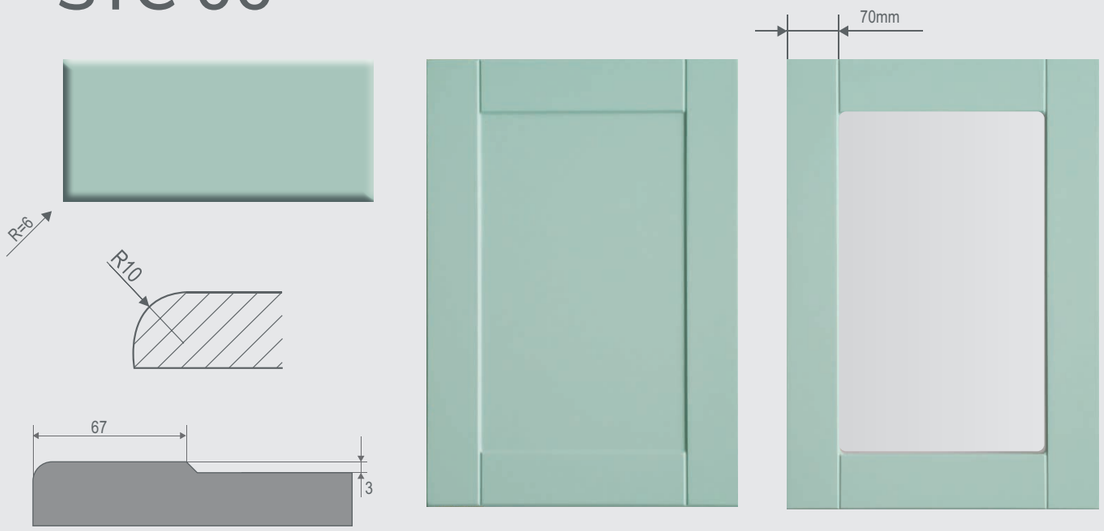
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań,
standardowo posiada ozbobne pionowe elementy

STC 05



Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 06



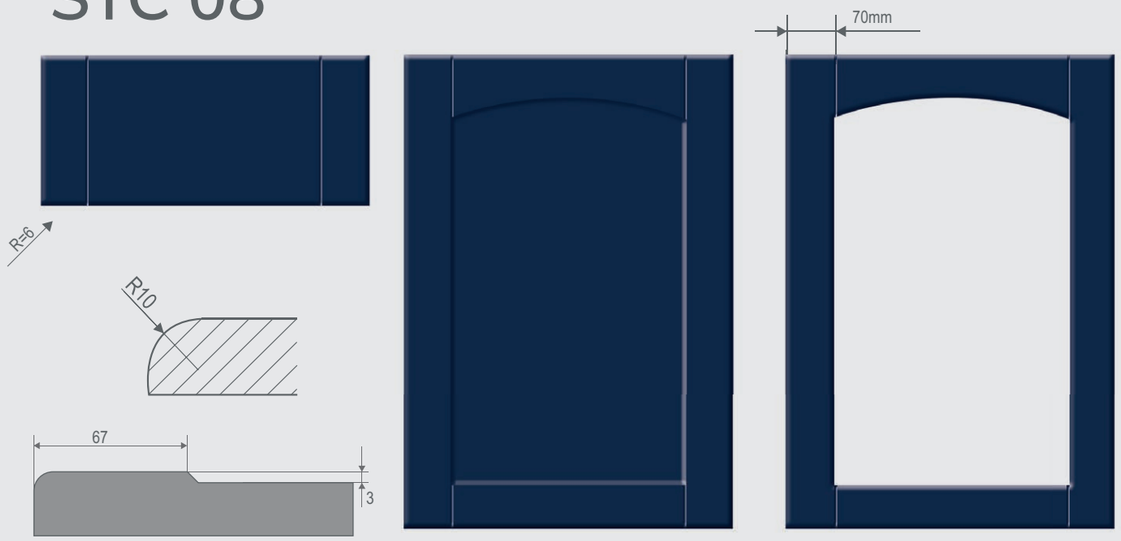
Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 07



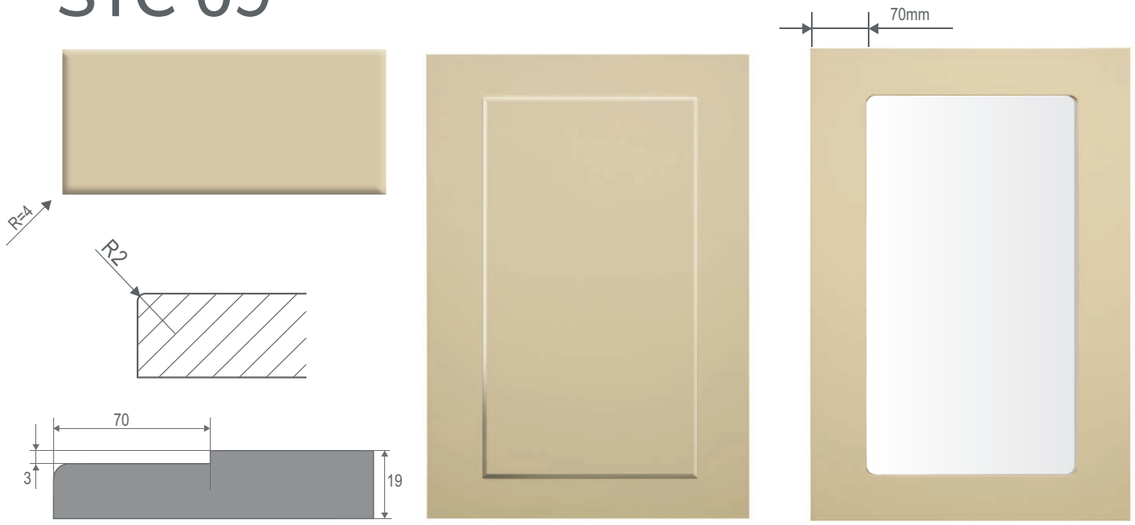
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 08



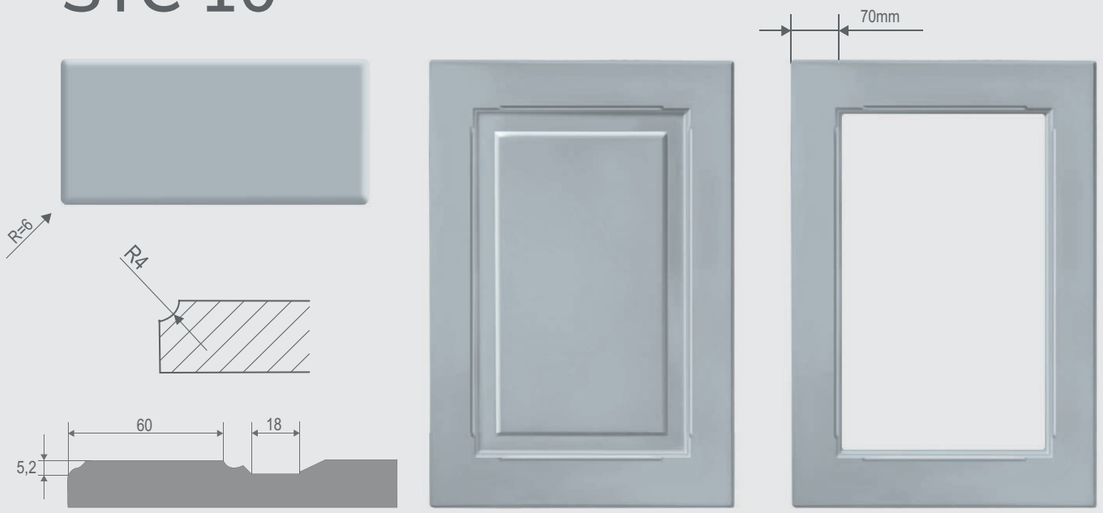
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań
Standardowo posiada ozdobne pionowe elementy

STC 09



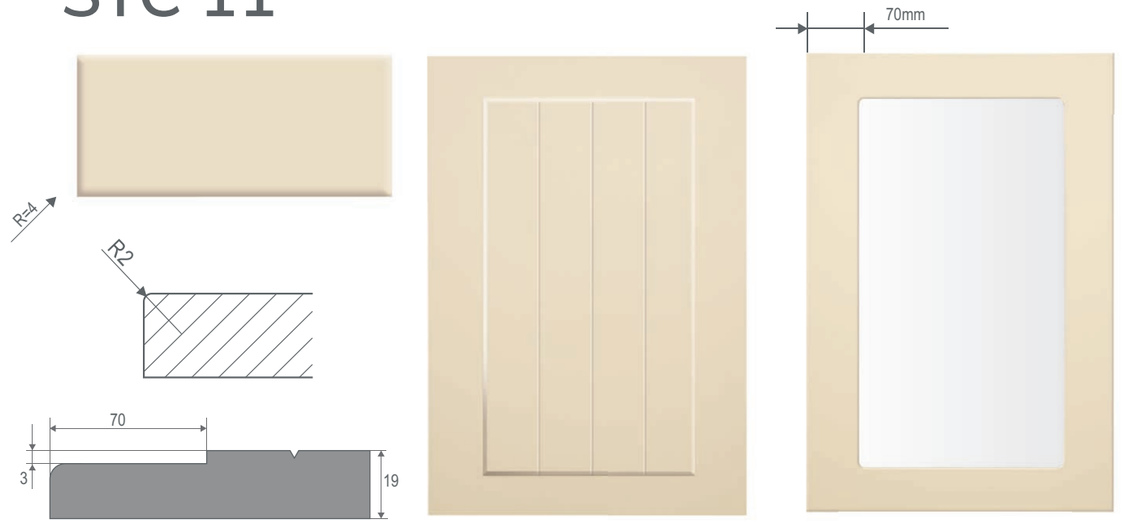
Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 10



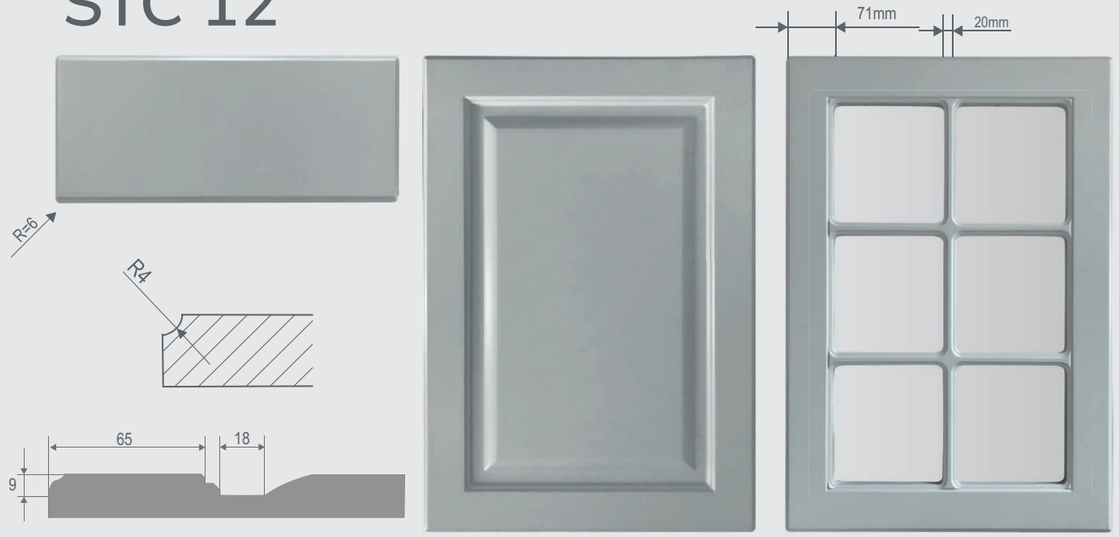
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 11



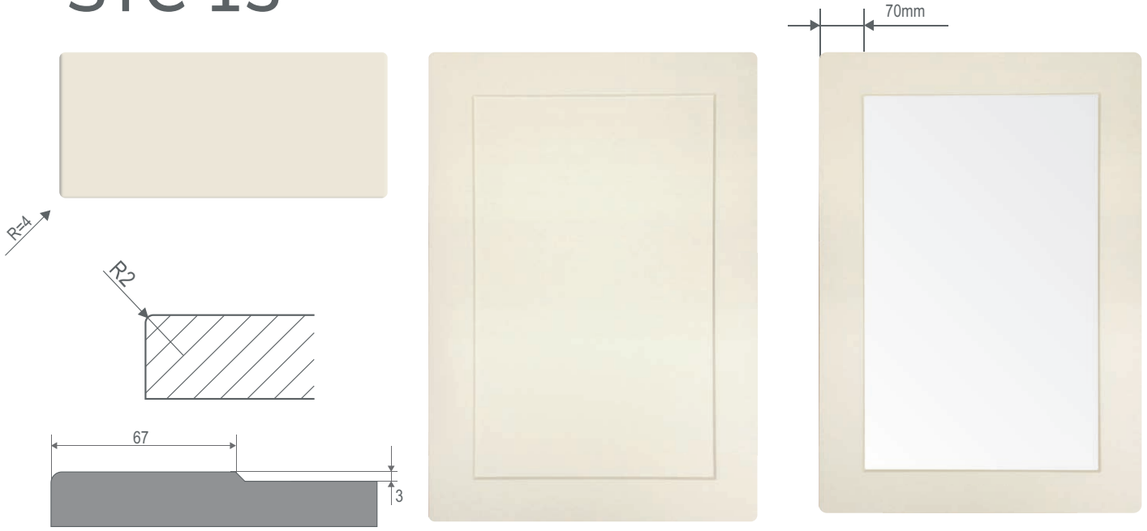
Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 12



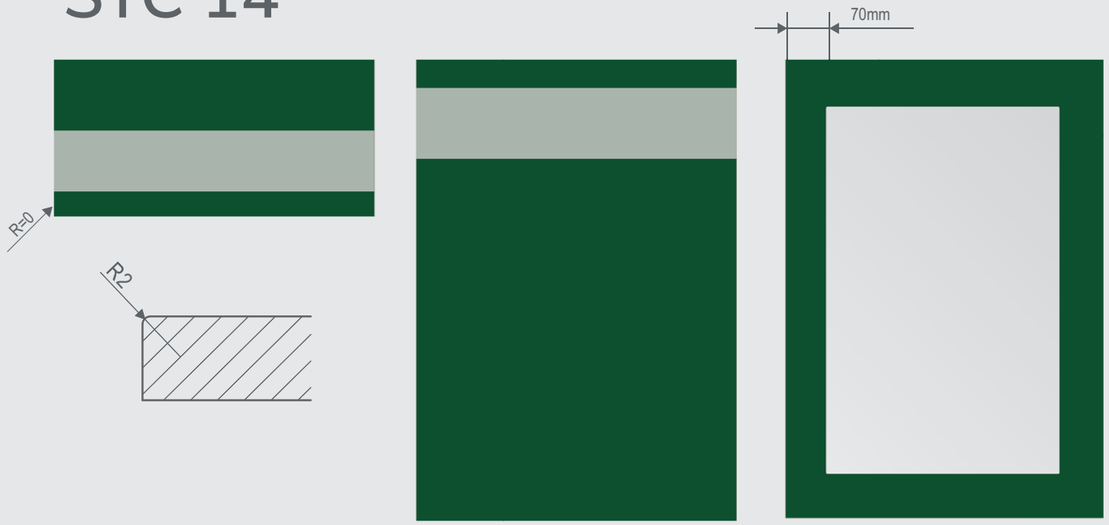
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 13



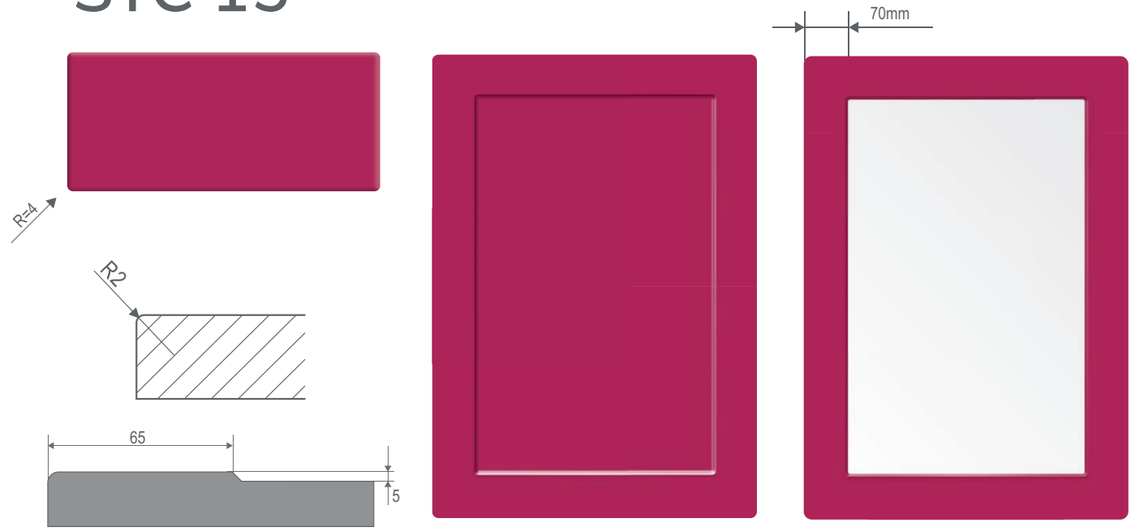
Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 14



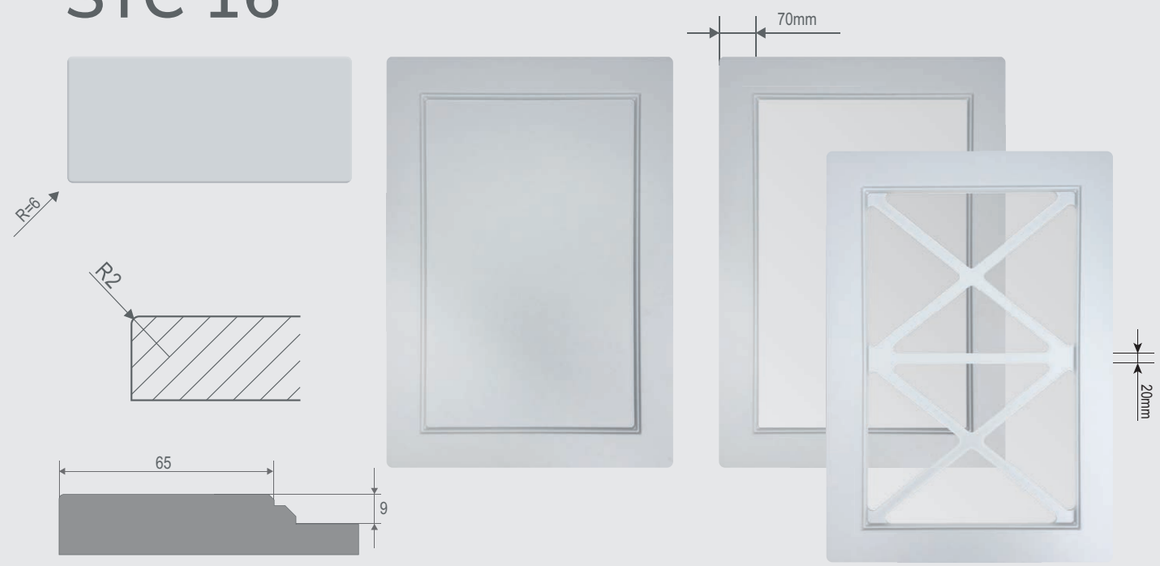
Wzór STC 14 posiada wstawki ze szkła LACOBEL o szerokości 100 mm

STC 15



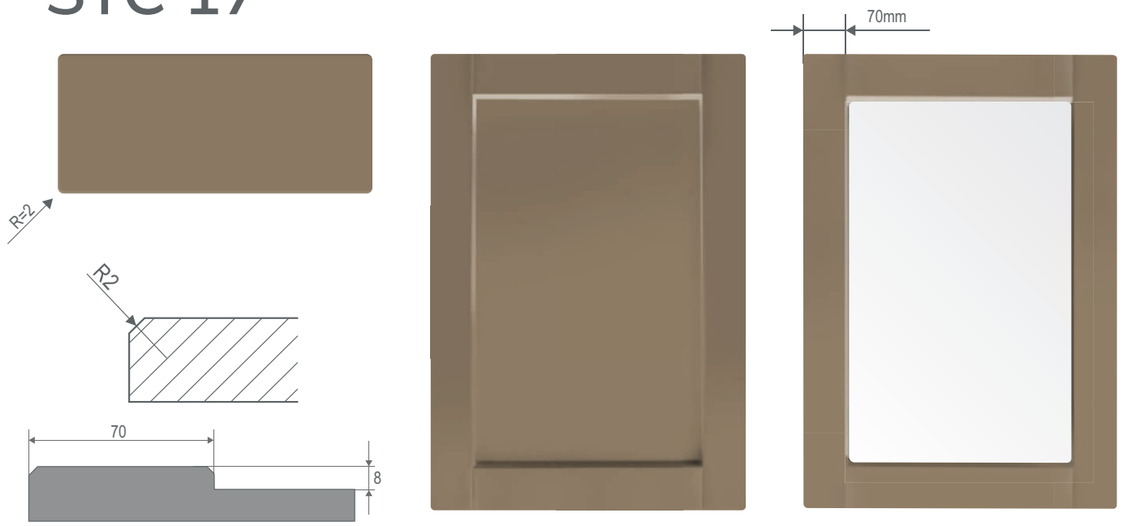
Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 16



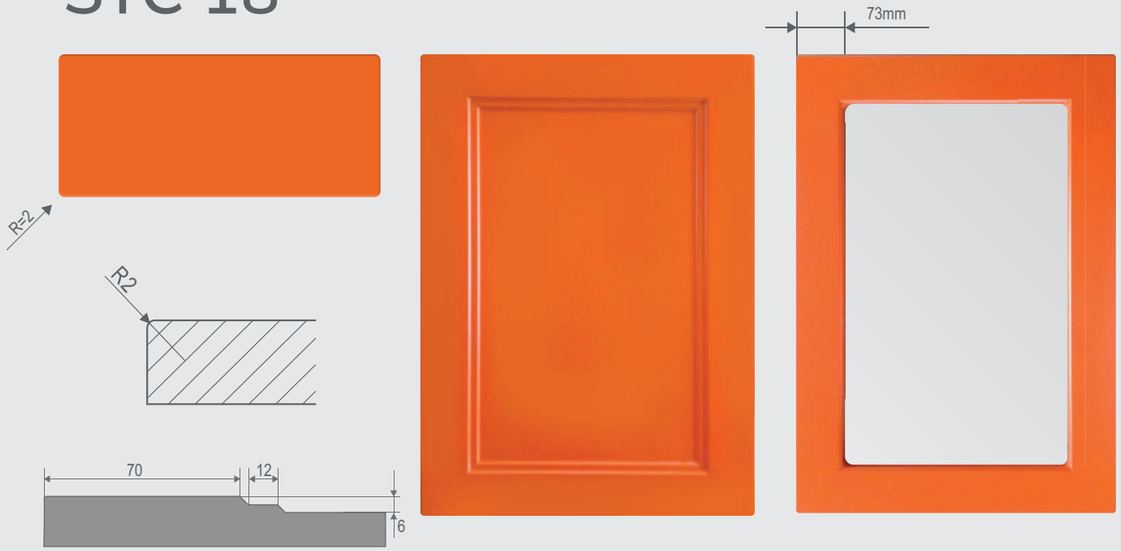
Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 17



▼ Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

STC 18



▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 19



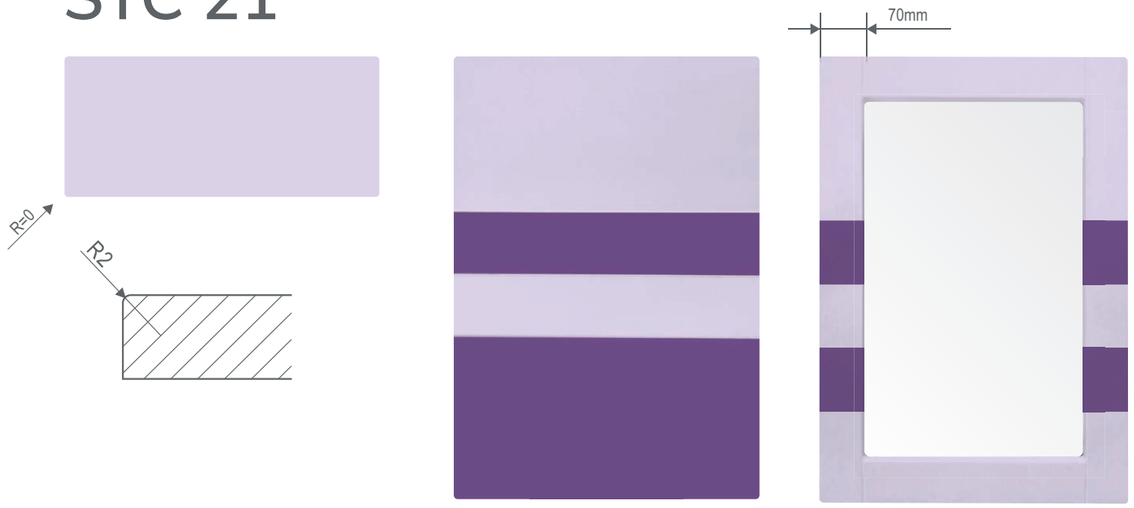
▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 20

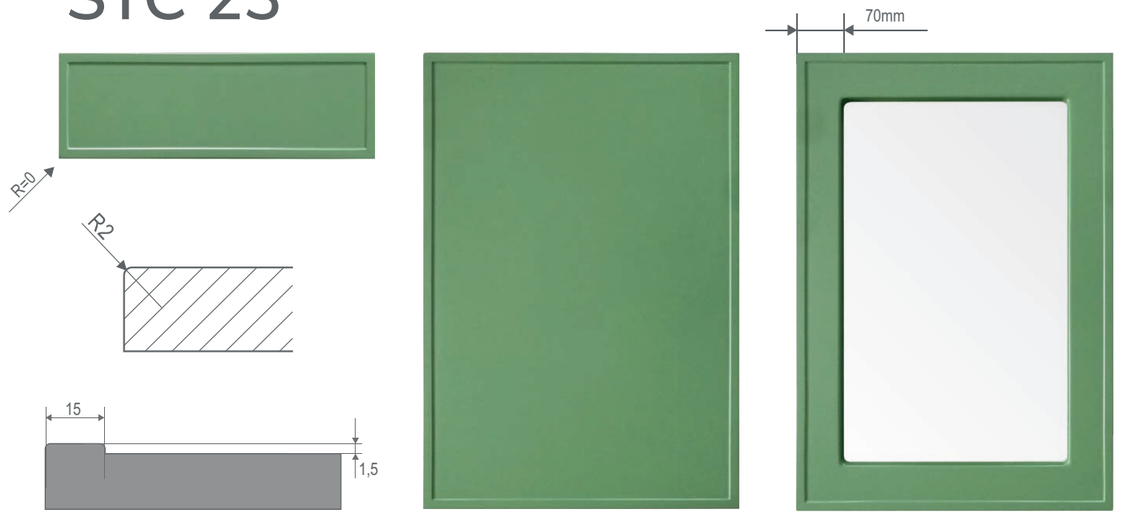


▼ Element poniżej 220 mm wykonujemy bez frezowań

STC 21

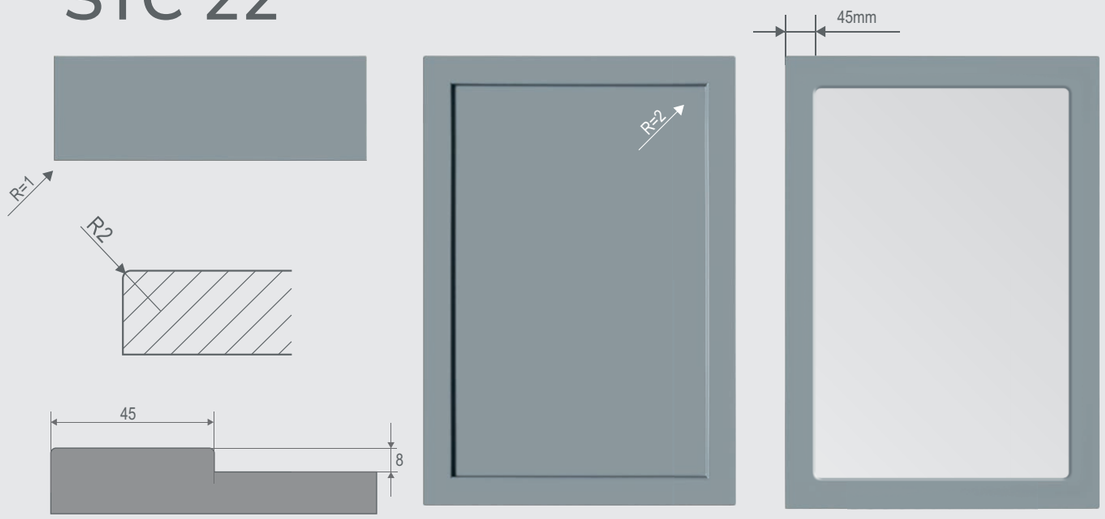


STC 23



▼ Wzór STC zawiera łączenie kilku kolorów na jednej powierzchni

STC 22



▼ Element poniżej 160 mm wykonujemy bez frezowań

LAKIEROWANE

INSPIRACJE MEBLOWE

Mazowiecka Fabryka Mebli Stanplus jako wiodący producent frontów meblowych w kraju, podążający za obecnie panującymi trendami postanawia rozszerzyć ofertę produktową o dedykowane lakierowane zabudowy meblowe.

Od dłuższego czasu niesłabnącą popularnością cieszą się matowe i półmatowe frezowane wykończenia stosowane zarówno w zabudowach kuchennych, szafach oraz bibliotekach.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów MFM Stanplus wprowadza na rynek nową grupę lakierowanych materiałów, z przeznaczeniem na ekskluzywne zabudowy meblowe wykonane w zróżnicowanej geometrii.

Nowy asortyment będzie dostępny w kilkunastu nowych wzorach w pełnej kolorystyce ICA, RAL, NCS oferując przy tym możliwość zastosowania efektownych przeszkleń w postaci witryn ze szprosami.

Nowy asortyment będzie stale poszerzany o kolejne nowe wzory.

Zapraszamy do współpracy.



STD 01



Na zdjęciu witryna meblowa szpros lakierowana

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 02




Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny
- Grubość minimalna # 22 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania ramiaka 4 mm
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny

• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 03


Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany



- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

• Krawędź R 2



• Przekrój



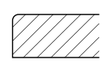
STD 04


Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany



- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 05



Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 06

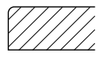




Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny

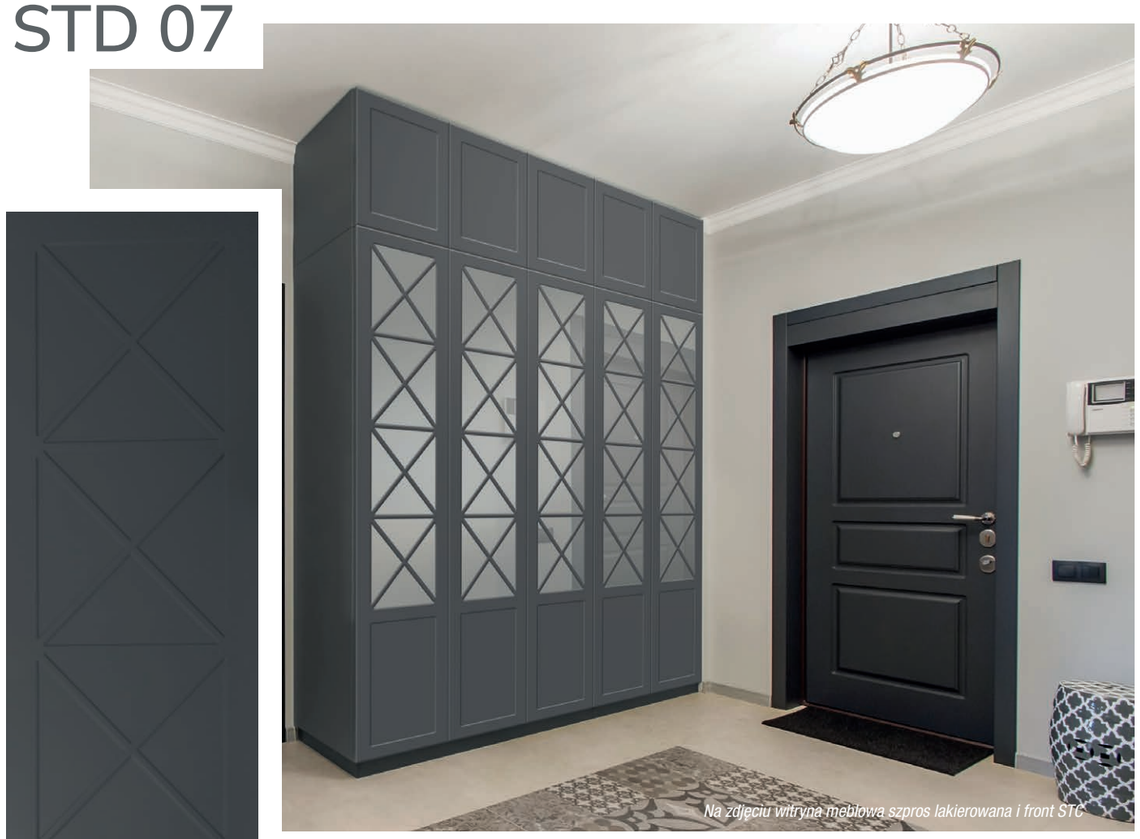
• Krawędź R 2



• Przekrój



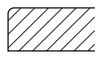
STD 07



Na zdjęciu witryna meblowa szpros lakierowana i front STC

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

• Krawędź R 2



• Przekrój



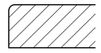
STD 08




Na zdjęciu witryna meblowa szpros lakierowana

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2mm (front pełny)
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm
- Dolny moduł standardowo wykonujemy jako pełny
- Witryna meblowa brak możliwości frezowania lewej strony pod wypełnienie

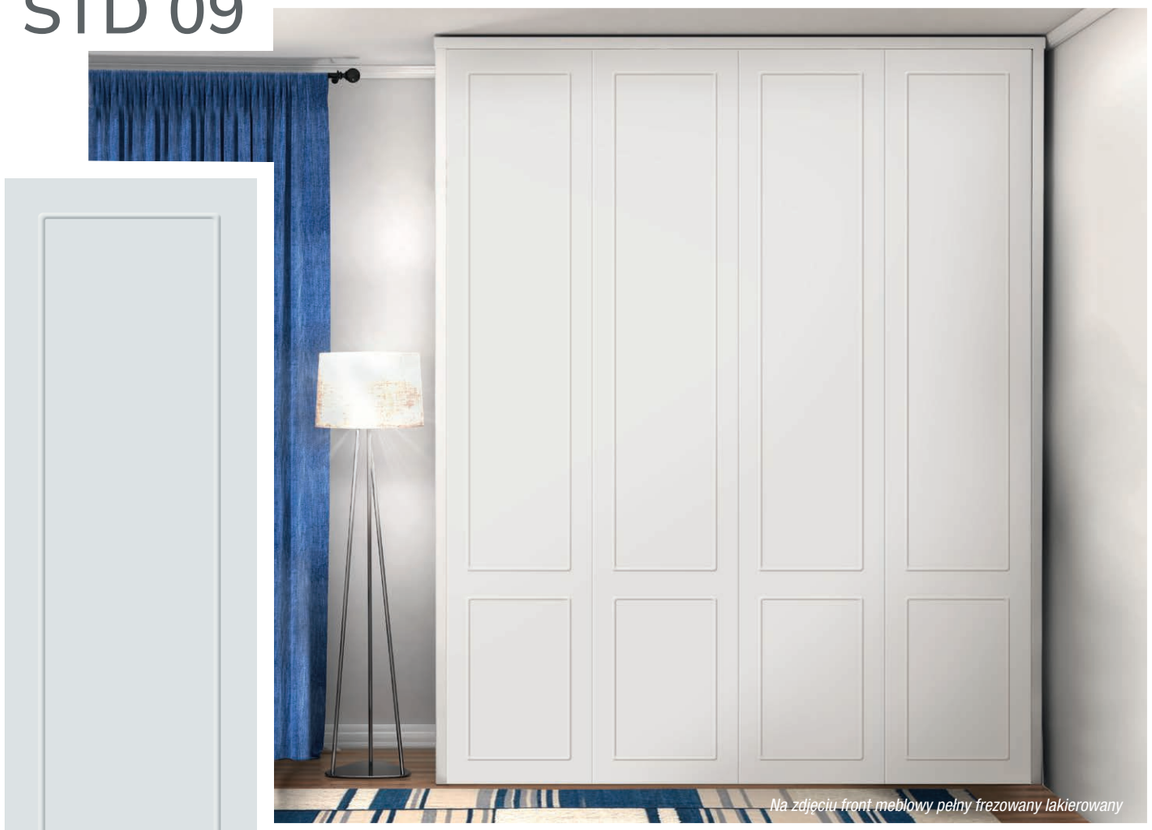
• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 09



Na zdjęciu front meblowy pełny frezowany lakierowany

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny
- Grubość minimalna # 28 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 10 mm
- Dolny moduł parametr stały wysokość 713 mm

• Krawędź R 2



• Przekrój

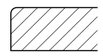


STD 10

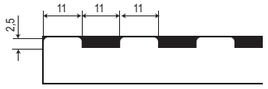

Na zdjęciu front meblowy frezowany lakierowany

- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 296 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2,5 mm
- Głębokość wiercenia pod zawias 12 mm

• Krawędź R 2



• Przekrój



STD 11

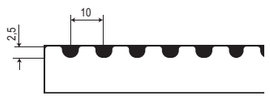


- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 296 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2,5 mm
- Głębokość wiercenia pod zawias 12 mm

• Krawędź R 2



• Przekrój

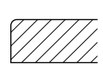


STD 12

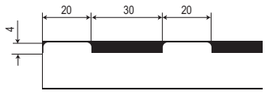


- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny
- Grubość minimalna #22 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 4 mm

• Krawędź R 2



• Przekrój

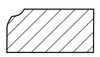


STD 13



- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Maksymalna szerokość 696 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 4 wklęsła
- Głębokość wybrania 9 mm

• Krawędź



• Przekrój

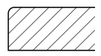


STD 14



- Typ wykończenia: Mat/Półmat
- Typ frontu pełny/witryna
- Grubość minimalna #18 mm
- Max wymiar wysokość 2540 mm
- Minimalna szerokość 396 mm
- Maksymalna szerokość 696 mm
- Szerokość ramiaka 70 mm
- Krawędź zewnętrzna R 2
- Głębokość wybrania 2 mm

• Krawędź R 2



• Przekrój



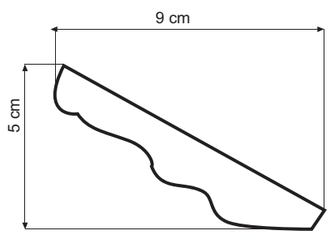
LISTWY

WIEŃCZĄCE I PILASTRY



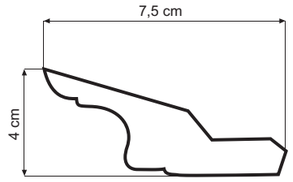
LISTWY WIEŃCZĄCE





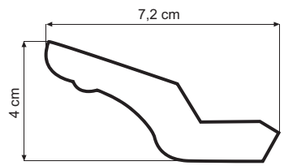
L-01
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm



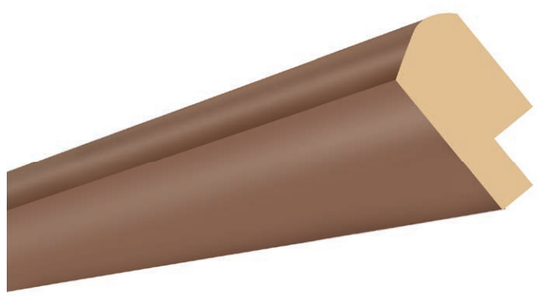


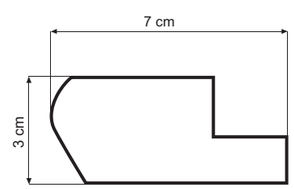
L-02
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm





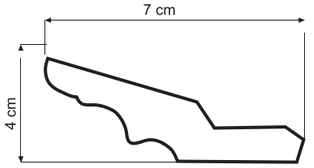
L-03
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm





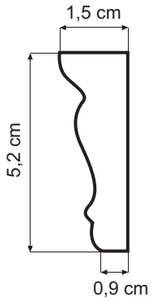
L-04
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm





L-05
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm





L-06 (listwa podszafkowa)
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm

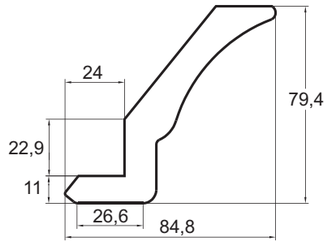
LISTWY WIEŃCZĄCE **NOWE WZORY**



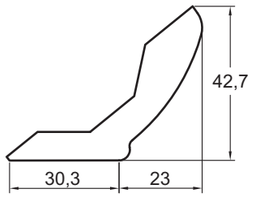




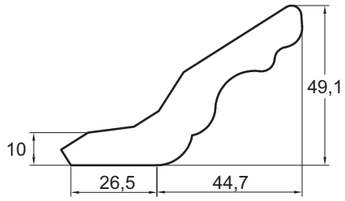




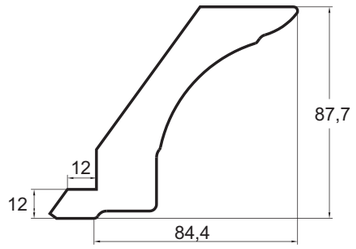
L-07
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm



L-08
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm



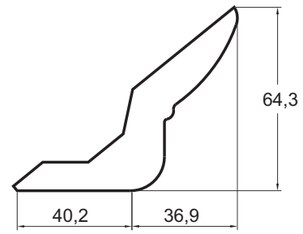
L-09
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm



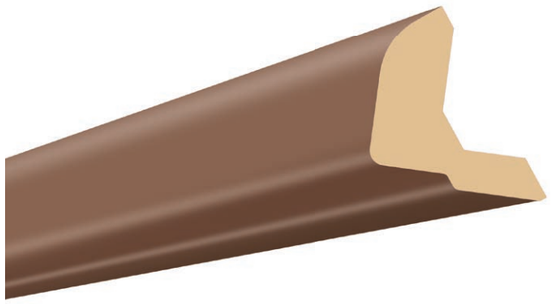
L-10
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm

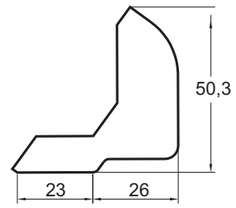
PILASTRY





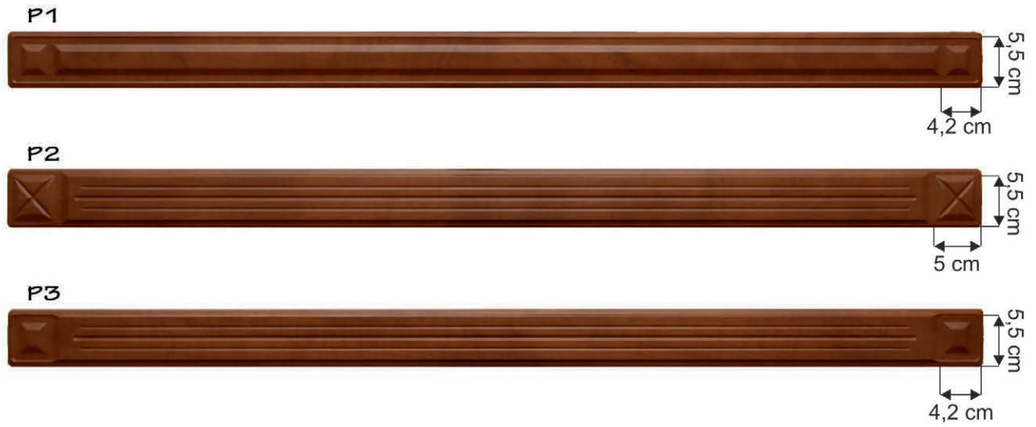
L-11
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm





L-12
MDF lakierowany/surowy: max. długość 260cm

PILASTRY





MAZOWIECKA FABRYKA MEBLI STANPLUS **WWW.STANPLUS.PL**
ul. Sosnkowskiego 1
05-300 Mińsk Mazowiecki
tel. 25 758 45 11